

RAKOLLIT 280 + RAKOLLIT HARTER WS 1 I

ADESIVO IN DISPERSIONE ISOCIANICA (EPI)

RAKOLLIT 280 + RAKOLLIT HARTER WS 1 I è un adesivo bicomponente ad alte prestazioni, basato su un polimero in dispersione acquosa a cui viene aggiunto un isocianato come agente reticolante.

Questo sistema adesivo, grazie alla sua chimica ed alla reticolazione “uretanica”, aderisce molto bene a legno e materiali legnosi, come pure a diversi metalli e plastiche, formando un giunto collante altamente resistente all’acqua, al calore ed ai solventi.

RAKOLLIT 280 + RAKOLLIT HARTER WS 1 I offre una rapida velocità di presa, adesione versatile e caratteristiche che sono comparabili a quelle di un adesivo termoindurente.

Certificazioni:

- **DIN EN 204 D4**
- **WATT 91**
- **ASTM D 5751 Wet Use**
- **ANSI/HPVA 1994 Type I and Type II**
- **JIS K 6806**
- **JAS – Glued Laminated Timber Type I**

CAMPI DI APPLICAZIONE:

RAKOLLIT 280 + RAKOLLIT HARTER WS 1 I viene utilizzato principalmente per le seguenti applicazioni:

- Incollaggio di listellari, di superfici e giunzioni a pettine con legni duri e teneri, mediante presse a freddo, a caldo ed in alta frequenza.
- Produzione di lamellare per porte e finestre, pannelli dimensionali e parti in legno in genere, per uso interno ed esterno.
- Incollaggio di impiallacciatura, pannelli, fogli di finitura ed elementi a sandwich.
- Incollaggio di legni difficili come pini resinosi, meranti, rubberwood, teak ecc.
- Assemblaggi compositi di legno/metallo e legno/plastica.
- Incollaggio di legni ad alto contenuto di umidità, superiore al 15%.

ISTRUZIONI PER L’USO:

RAKOLLIT 280 può essere utilizzato solo miscelato con RAKOLLIT HARTER WS 1 I. Almeno uno dei substrati deve essere poroso. Il processo di presa è influenzato dal capacità dell’adesivo di penetrare nei materiali da incollare. Per questa ragione il tempo aperto ed il tempo di presa dipendono dalla quantità di adesivo, l’assorbimento e le condizioni ambientali.

Per ottenere risultati soddisfacenti si devono osservare le seguenti condizioni:

Temperatura dei materiali e dell'adesivo	18-20°C
Umidità del legno	8-14 %
Umidità relativa ambiente	50-70 %
Quantità di adesivo applicata	130 – 160 g/m ²
(Se l'incollaggio è sottoposto ad alte tensioni, si consiglia di applicare su entrambe le superfici)	
Tempo aperto	10'
Tempo di vita	ca. 1,5 h a 20°C

Miscelazione: miscelare 100 parti in peso di RAKOLLIT 280 con 14 parti in peso di RAKOLLIT HARTE WS 1 I, fino a quando la miscela assume un colore beige uniforme. Per assicurare un'ottima distribuzione dell'induritore nell'emulsione, miscelare accuratamente per mezzo di un agitatore meccanico (un'agitazione manuale generalmente non assicura una miscelazione appropriata). Non aggiungere induritore in eccesso in quanto si potrebbe ridurre il tempo di vita della miscela.

L'installazione di un miscelatore automatico garantisce un adesivo sempre fresco, una miscelazione corretta, riduzione di adesivo da scartare ed aumenta la produttività, ed è altamente raccomandata.

Tempo di vita: dopo la miscelazione con l'induritore, l'adesivo deve essere utilizzato entro il suo tempo di vita. Esso dipende dalla temperatura dell'adesivo e dalla forza di taglio erogata dalla miscelazione. Il tempo di vita tipico a 20°C è di circa 90 minuti. Temperature maggiori o miscelazioni eccessive riducono il tempo di vita..

Lo scadere del tempo di vita è indicato da un aumento della viscosità e dalla formazione di bolle di anidride carbonica sotto forma di schiuma. Un'ulteriore aggiunta di 1 – 2% di RAKOLLIT HARTE WS 1 I, seguita da miscelazione, può essere utilizzata per estendere l'utilizzo dell'adesivo alla fine del suo tempo di vita.

Umidità del legno: gli adesivi EPI permettono di incollare legni con un contenuto di umidità maggiore, rispetto agli adesivi PVAc convenzionali. Il campo di umidità consigliato è compreso fra 6 e 12%; legni con umidità maggiore del 15% possono essere incollati, ma mostrano un assorbimento della colla più lento, richiedono tempi di pressatura più lunghi e possono dare luogo a rotture dovute al ritiro del pannello.

Preparazione del legno: tutte le parti da incollare devono essere pulite ed esenti da polvere e grassi. I migliori risultati si ottengono quando i pezzi vengono lavorati ed incollati nello stesso giorno. Il contenuto di umidità del legno al momento dell'incollaggio dovrebbe essere simile a quello che avrà nell'uso finale, per evitare rotture da ritiri e da affaticamento.

Quantità di adesivo: per incollaggi di listellari, lamellari e superfici, vengono generalmente applicati 200 – 300 g/m² di adesivo.

Tempo aperto: Circa 10 minuti.

Pressione: la pressione da esercitare dipende dalla densità dei substrati da incollare, dalla qualità della preparazione superficiale e dalla specifica applicazione. I morsetti dovrebbero essere spazati uniformemente per permettere l'applicazione di una pressione omogenea sui bordi. Le pressioni suggerite per incollaggi di listellari, lamellari e superfici sono:

- Per legni a bassa densità: 7 – 10 Kg/cm²
- Per legni a media densità: 9 – 12 Kg/cm²
- Per legni ad alta densità: 11 – 17 Kg/cm²

Tempo di pressatura: i tempi di pressatura tipici per incollaggi di pannelli e listellari variano fra 30 e 60 minuti.

I tempi di pressatura aumentano con la maggiore densità del legno, con l'aumentare dell'umidità del legno e con il diminuire delle temperature. Legni porosi, come rovere e frassino, generalmente richiedono tempi di pressatura maggiori dei legni non porosi.

CARATTERISTICHE:

	RAKOLLIT 280	RAKOLLIT HARTER WS 1 I	Miscela
Base:	Polimero in emulsione	Isocianato	
Colore:	Bianco	Marrone scuro	Beige
Viscosità (cps)*:	10.000	200	13000
Residuo secco %:	46	100	53
pH:	7,5	Non determinabile	7,5
Temp. minima filmazione:			4°C

* Girante 3 a 20 rpm. I valori indicati sono quelli rilevati nel giorno della produzione.

COLORAZIONE DEL LEGNO:

RAKOLLIT 280 ha un pH neutro che non promuove la colorazione del legno, tuttavia, vista la varia natura dei legni, l'utilizzatore dovrebbe sempre condurre prove preliminari per valutare eventuali colorazioni.

PULIZIA:

Gli attrezzi devono essere puliti con acqua prima che l'adesivo incominci ad essicare.

ETICHETTATURA:

RAKOLLIT 280 non è soggetto ad etichettatura come materiale pericoloso.

RAKOLLIT HARTER WS 1 I è etichettato Xn – Nocivo

SICUREZZA:

RAKOLLIT HARTER WS 1 I contiene 4,4 difenilmetano diisocianato ed è classificato come nocivo.

STOCCAGGIO:

Conservare RAKOLLIT 280 e RAKOLLIT HARTER WS 1 nei contenitori originali ben chiusi e a temperature comprese fra 15 e 25 °C. In queste condizioni l'adesivo ha un tempo di vita di 6 mesi.

Edizione: Novembre 2007



H.B. Fuller Italia S.r.l.
S.S. 211 della Lomellina Km 63,233
28071 Borgolavezzaro (NO) - Italy
Tel.: 800 985 778
Fax: 00800 8882 8882

Osservazioni: Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrebbe effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità.