



Rakollit™ 280 + Rakollit™ Härter WS 1 I

Type d'adhésif Adhésif bicomposant à base de résine synthétique en dispersion ayant un composant isocyanate comme réticulant.

- Avantages du produit**
- Possède d'excellentes propriétés de collage sur le bois et dérivés, et sur une grande variété de matières plastiques.
 - Du fait de la réticulation, cet adhésif à deux composants donne des joints de colle très résistants au vieillissement et à l'eau.
 - Certifications
 - DN EN 204 – D 4
 - WATT 91
 - KOMO
 - ASTM D 5751 Wet Use
 - ANSI/HPVA 1994 Type I and Type II
 - JIS K 6806
 - JAS – Glued Laminated Timber Type I

Applications typiques Collage de planches et de blocs de bois durs tels que le chêne, en particulier si les joints sont soumis à de fortes tensions et qu'une grande résistance à l'eau est requise; collage de fenêtres et de portes; collage en surface de placages et de contreplaqué sur différents supports; contre collage de feuilles; collage d'essences difficiles : Meranti, teck, mahogani; utilisable en extérieur si le joint de colle n'est pas directement en contact des intempéries.

Substrats adaptés Du bois et de blocs de bois, ainsi que de diverses matières plastiques.

Propriétés typiques

Propriété	Valeur		
	Rakollit™ 280	Rakollit™ Härter WS 1 I	Mélange
Base	dispersion	composé isocyanate	-
Couleur	blanc	marron foncé	beige
pH	env. 7,5	-	env. 7,5
Viscosité Brookfield HB Spindle 3, 20 rpm; à 20°C	env. 10 000 mPa.s	env. 200 mPa.s	env. 13 000 mPa.s
Durée de vie	12 mois		



Instructions d'application Rakollit™ 280 ne peut être employé qu'en mélange avec le durcisseur Rakollit™ Härter WS 1 I. La première phase du collage est un processus physique pendant lequel la colle migre à travers les matériaux grâce à leur porosité. Pour cette raison, le temps ouvert et le temps de prise sont considérablement influencés par les conditions de travail, telles que la quantité de dépose, la porosité des matériaux et les conditions climatiques.

De bons résultats peuvent être obtenus dans les conditions suivantes :

- Température du local, du matériau et de la colle : 18 – 20°C
- Siccité du bois : 8 – 14%
- Hygrométrie : 50 – 70%
- Grammage : 130 – 160 g/m²

Dans le cas de joints fortement sollicités, prévoir un double encollage.

Temps de montage fermé :

- Simple face (150 g/m²) : 9 – 11 min
- Double face (150 g/m² par face) : 14 – 17 min

- Durée de vie en pot : env. 1,5 h, à +20°C, taux de catalyseur 14%

Après 1,5 h environ de vie en pot, le mélange collant commence à mousser. Cependant, à la différence des autres systèmes, ce mélange peut encore être utilisé en l'agitant pour évacuer les bulles de gaz créées par la réaction de l'isocyanate et en ajoutant 1,5 – 2% de Rakollit™ Härter WS 1 I.

- Pression : 0,5 – 1,5 N/mm²

Temps de pression minimum:

- si la colle est appliquée sur une face :
 - bois tendre : env. 20 min
 - bois dur : 40 - 45 min (en fonction du bois)
- si la colle est appliquée sur les deux faces :
 - bois tendre : env. 30 min
 - bois dur : au moins 1 heure (en fonction du bois)

En général, des temps de prise longs signifient des forces de collage plus élevées et donc une plus grande résistance au vieillissement et à l'humidité.



Laminage de profilés de fenêtres en bois:

En accord avec les préconisations du l'organisme IFT de Rosenheim "laminated profiles for wooden window", le taux d'humidité du bois doit être compris dans une fourchette de 13 +/- 2%.

Rapport de mélange :

Bien mélanger 100 parts en poids de Rakollit™ 280 avec 14 parts en poids de Rakollit™ Härter WS 1 I jusqu'à ce que le mélange prenne une couleur légèrement beige. Nous recommandons l'utilisation d'un malaxeur puissant ou un mélangeur automatique.

Préparation du bois :

Les éléments doivent être assemblés proprement, sans poussière et sans graisse. Les surfaces en bois doivent être aussi lisses que possible pour éviter les ajustements. A la différence des colles PVA standards, ce produit est destiné aux matériaux en bois contenant jusqu'à 15% d'humidité. Dans ce cas, des temps de prise plus longs doivent être considérés. En général, la teneur en humidité du bois au moment du collage doit être la teneur maximale en humidité du bois prévue à l'utilisation afin d'éviter un fendillement du bois et des joints de colle.

Application de la colle :

Appliquer Rakollit™ 280 + Rakollit™ Härter WS 1 I manuellement en utilisant un rouleau ou une spatule crantée; en automatique, encolleuse à rouleau, buse d'extrusion.

Pressage :

Joindre les éléments durant le temps ouvert et presser jusqu'à ce que s'opère un certain collage. Puis, mettre ces éléments encollés de côté pour permettre une bonne prise de la colle. Une force de collage satisfaisante est garantie dans un court délai. Le temps de réaction entre Rakollit™ 280 et Rakollit™ Härter WS 1 I est plus long. Ainsi, la résistance à l'eau des joints de colle ne devrait pas être testée avant 7 jours après collage.

Coloration du bois :

Rakollit™ 280 + Rakollit™ Härter WS 1 I ne colorent pas le bois. L'utilisation d'agent de blanchiment peu amener une coloration.



H.B. Fuller



TECHNICAL DATA SHEET

Instructions de nettoyage Les outils peuvent être nettoyés à l'eau dans la mesure où l'adhésif n'a pas encore séché.

Conditionnement habituel Veuillez contacter votre bureau de vente local pour les différentes options de conditionnement existantes.

Conditions de stockage Dans son emballage d'origine scellé à l'abri du soleil, de la poussière, de l'humidité et des hautes températures. Dans un endroit propre et sec au-dessus de 15°C et en dessous de 25°C.

Recommandations pour l'élimination Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour les instructions d'élimination.

Consignes de sécurité Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour les consignes de sécurité.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement des matériaux ou des conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit vous acceptez les termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, la responsabilité globale d'H.B. Fuller pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés. H.B. Fuller n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive résultant ou en rapport avec la fourniture de produits.

Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite.



H.B. Fuller

H.B. Fuller Company

info-europe@hbfuller.com
www.hbfuller.com/
eimea/contact-us