

Colle PVAc monocomposante D4 avec tenue en chaleur élevée (Watt '91)

Application : Colle pour applications avec résistance élevée à la chaleur, demandant une résistance élevée aux environnements humides (WATT '91), comme les portes, fenêtres et meubles. Colle polyvalente pour le collage de bois durs et de bois tendres, pour panneaux d'aggloméré ainsi que d'autres matériaux à base de bois.

Caractéristiques/Conseils de mise en œuvre : En cas d'utilisation conforme aux indications, la colle répondra aux exigences du groupe D4 sous EN 204/205. Correspond au standard EN 14257 (WATT 91) > 7,0 N/mm². Correspond à directive FFF-FKS-EMPA - 08.03/2013.
Prise lente; aux températures au-dessus de 70 °C, prise rapide.

Nous conseillons, pour toutes les pièces rentrant en contact avec cette colle, d'utiliser des matériaux en acier V4A (voir de qualité supérieure) ou en matières neutres (ex.: Teflon, PP ou polyamide). Le contact avec des métaux de type zinc, laiton, cuivre, aluminium ... est à éviter. Veuillez contacter nos services techniques pour toutes informations complémentaires.

Ce produit peut être utilisé sur tous les systèmes standards. Les dispersions réactives PVAc contiennent des composants qui peuvent mener aux viscosités plus élevées dans le stockage. Des températures élevées en stockage favorisent ce développement. Nous recommandons de remuer la colle avant l'utilisation.

Eviter le contact avec le fer à cause des risques de décoloration de tout bois contenant du tannin. Ne pas utiliser avec matériaux alcalins.

T° mini pour matériaux, colle et air ambiant [°C] : 15 (non identique à la t° mini pour la formation du film).
Application : à une ou deux surfaces
Quantité d'application [g/m²] : 100 – 200
Temps d'assemblage ouvert [mn] : 10 env.
Pression [N/mm²] : 0.5 env.
Durée mini de pression [mn] à temp. ambiante de
20 °C : 20 env.
50 °C : 3 env.
90 °C : 1 env.

Déterminé selon EN 204/205, avec un grammage d'env. 150 g/m² au taux hygrométrique compris entre 6 et 10 %.

Données techniques : Viscosité [mPas] : 6.000 env. (Brookfield)
Extrait sec [%] : 49 env.
Densité [g/cm³] : 1,05 env.
Valeur pH : 3 env.
T° mini pour la formation du film [°C] : 6 env.
Aspect : neutre, transparent

suite sur la page 2

01/16 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière.

- Nettoyage :** Après utilisation, les machines et outils peuvent être nettoyés avec de l'eau chaude ou froide, en utilisant le concentré Jowat® 192.40.
- Stockage :** Dans un lieu sec et frais (à 15 – 25 °C). Mettre à l'abri du gel. Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.
- Conditionnement :** Types de conditionnements sur demande.
- Remarques :** Les informations supplémentaires concernant le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit. Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage attendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci vaut pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous lui aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.