Dispersion copolymère
Pour utilisation avec l'agent de réticulation Jowat® 195.60

102.50

Application :

Adhésif EPI pour le collage de bois durs (chêne, hêtre), de bois résineux (pin), de bois durs tropicaux (teck, méranti) et de bois avec un taux hygrométrique maximal de 15 %.
Pour pièces exposées aux intempéries, comme les des panneaux de coffrage ou des châssis de fenêtres ou des panneaux de coffrage, avec un traitement de surface approprié.

Caractéristiques/ Conseils de mise en œuvre :

Jowacoll® 102.50 s'utilise en combinaison avec l'agent de réticulation Jowat® 195.60. Très haute résistance à l'eau, à température, résistance mécanique, très bon remplissage des joints, relative résistance aux solvants, excellente stabilité à long terme. En cas d'utilisation aux indications, la colle correspondra à groupe D4 selon EN 204/205 et à EN 14257 (WATT ‘91) >7.0 N/mm².
Nous conseillons, pour toutes les pièces rentrant en contact avec cette colle, d'utiliser des matériaux en acier V2A (conformément à la norme DIN EN 10027 – n° W 1.4301 ; voir de qualité supérieure) ou en matières neutres (ex. : Téflon, PP ou polyamide). Le contact avec des métaux de type zinc, laiton, cuivre, aluminium ... est à éviter. Veuillez contacter nos services techniques ou le fabricant de la machine pour informations complémentaires.

Proportion de mélange avec l’agent de réticulation :
Jowacoll® 102.50 avec Jowat® 195.60 = 100 : 15 % en poids
Mélanger le produit avant l'emploi. Mélanger consciencieusement. Pour des quantités plus importantes, nous préconisons l’utilisation d’un dispositif de dosage et homogénéisation automatique. Ce produit peut être utilisé sur tous les systèmes d’application standards, par ex. avec pinceaux, spatules, buse, molettes, ou rouleaux.
La viscosité du produit peut augmenter pendant le stockage en raison de réactions chimiques des ingrédients qui ne peuvent être influencées. Des températures de stockage plus élevées favorisent cette augmentation. Nous recommandons donc de toujours utiliser un outil approprié pour remuer le produit avant utilisation, ce qui entraine une réduction de la viscosité.

La structure et la composition du bois, en fonction de l’espèce, de l’origine, de la coupe, du traitement ultérieur peut conduire à une décoloration à plus ou moins long terme. Par exemple à cause de la réaction entre les ions métalliques du fer et l’acide tannique du bois.

Ne pas fermer hermétiquement les récipients contenant du produit mélangé avec du agent de réticulation en raison d’un dégagement de CO_2 (risque de rupture des récipients).

Température minimum pour matériaux, colle et air ambiant [°C] :	15 (non identique à température minimum de formation de film, MFFT)
MFFT [°C] :	env. 5 ± 1 (méthode de test Jowat)
Aspect du film de colle :	beige
Classification selon EN 204* :	D4, avec durcisseur Jowat® 195.60
Densité à 20 °C [g/cm³] :	env. 1,50 ± 0,05 (méthode de test Jowat)
Vie en pot [mn] :	jusqu’à 130 (en fonction de l’intensité de l’homogénéisation)

suite sur la page 2

09/22

Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.

Quantité d'application [g/m²] :	env. 175 ± 25	
Application de la colle :	à une surface	
en cas d'exigences supérieures :	aux deux surfaces	
Temps d'assemblage ouvert à température ambiante [mn] :	jusqu'à 8 ± 1	(méthode de test Jowat)
Pression [N/mm²] :	≥0,5	
Durée mini de pression à température ambiante [mn] :	env. 30	

Des durées de pression plus longues mènent à des résistances supérieures quel que soit la méthode de test.

* Les valeurs indiquées ont été déterminé suivant EN 204/205 (20 °C / 65 % HR), avec environ 150 g/m² de colle et humidité du bois de 6 – 10 %. Tout contact du durcisseur avec de l'humidité est à éviter.

Nos spécialistes du Service Technique auront plaisir à fournir les informations techniques nécessaires afin de vous permettre de choisir le produit le mieux adapté à vos exigences. Veuillez lire les informations à la section « Remarques ».

Spécification :

Viscosité à 20 °C [mPas] : (Brookfield, RV, mobile 5, 20 t/min)	11.000 ± 2.000
Extrait sec, 2 h à 90 °C [%] : (méthode de test Jowat)	53,0 ± 2,0
Valeur pH à 20 °C : (méthode de test Jowat)	7,0 ± 1,0

Ces dates se réfèrent à la dispersion sans adjonction d'agent de réticulation.
Les valeurs sont toujours déterminées à la date de fabrication.

Nettoyage : Après utilisation, les machines et outils souillés avec **les produits mélangés** peuvent être nettoyés avec de l'eau chaude ou froide en utilisant le concentré Jowat® 192.40. Les pièces souillées avec **l'agent de réticulation** sont à nettoyer avec le diluant Jowat® 401.40. Après réticulation, nettoyage par moyens mécaniques.

Stockage : En conteneurs originaux bien fermés, dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C). Pour la date d'utilisation optimale, voir indication sur l'emballage.
Après que la date d'utilisation optimale est dépassée, il est essentiel que vous vérifiiez à nouveau que le produit est approprié pour votre application.
Mettre à l'abri du gel !

Conditionnement : Les informations sur les types de conditionnements et unités d'emballage sont disponibles sur demande.

Remarques : **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans la fiche de sécurité de ce produit.**
Les informations indiquées sur cette fiche technique sont établies sur la base d'essais effectués dans nos laboratoires et de l'expérience recueillie sur le terrain et rapportée par les clients. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres propres à chaque application spécifique, aussi ces informations ne peuvent pas lier légalement Jowat non plus que remplacer vos propres tests et essais. Les informations données dans ce document ne constituent pas une garantie de performance. Sous réserve d'un accord différent avec nos clients, les valeurs indiquées dans la section « Spécification » doivent être comprises comme les propriétés finalement convenues du produit. Aucune responsabilité ne peut être dérivée des informations contenues dans ce document, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficience et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie.. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.