

DUPLIT AL

Colle vinylique D4 lorsqu'elle est mélangée avec un catalyseur.

Propriétés

RAKOLL®-DUPLIT AL est une colle PVAc ayant une bonne résistance à l'eau. Mélangée avec le durcisseur **RAKOLL®-Duplit Härter**, elle répond aux exigences du groupe **D 4** de la norme **DIN EN 204**.

Groupe de sollicitation selon DIN EN 204 D4

Domaines d'application

. D4

- Composants de constructions intérieures exposées fréquemment à l'influence prolongée d'eau courante ou d'eau de condensation.
- Composants de constructions extérieures dont les surfaces ont une couche de protection appropriée.
- Collage de fenêtres, de portes ou d'escaliers résistants à l'eau.
- Panneautage, lamellation.
- Collage sous courant haute fréquence.
- Collage de surfaces.
- Collage pour usage extérieur.

Remarques de mise en œuvre

N'utiliser **RAKOLL®-Duplit AL** qu'avec le catalyseur **RAKOLL®-Duplit Härter**. La prise, dans la première phase, est un procédé physique, c'est-à-dire qu'elle s'effectue par la migration de l'eau dans les deux faces du joint. La résistance plus élevée n'est obtenue qu'après une durée plus longue.

De bons résultats peuvent être obtenus dans les conditions suivantes.

Température ambiante, du matériau et de la colle	18 ... 20 °C
Humidité du bois	8 ... 12 %
Humidité relative de l'air	50 ... 70%
Grammage de colle :	
collages d'assemblages	150 ... 200 g/m²
collages de surfaces	80 ... 140 g/m²
Temps ouvert pour 150 g/m ²	9 ... 11 mn
Force de pressage suivant les matériaux :	0,1 ... 0,5 N/mm²

Temps de pressage minima :

- Assemblage à température ambiante à partir de **15 mn**
- sous courant haute fréquence avec contrôle de la température dans le joint de colle de **50°C** mini: à partir de **30 sec**
- Collage de stratifiés dans des presses à cadences rapides à 70°C à partir de **60 sec.**
- Collage de stratifiés à température ambiante à partir de **20 mn.**

Rapport de mélange en poids

RAKOLL®-Duplit AL **100PP**
RAKOLL Duplit Härter **5PP**

Mélanger soigneusement jusqu'à ce que le mélange de colle ait une couleur uniforme (gris clair).

Durée de vie

Approximativement 20 jours à température ambiante. Les températures supérieures à +20°C réduisent la durée de vie du produit.

Préparation du bois

Les éléments doivent être assemblés proprement, sans poussière et sans graisse. Des jeux d'ajustement rallongent les temps de prise, ce qui réduit la résistance mécanique.

C'est plus particulièrement en présence de bois dur qu'il est indispensable de respecter le taux d'humidité du bois de 8 à 12% exigé.

Les travaux d'usinage, d'assemblage à plat joint et de collage devraient être réalisés le même jour.

Application de la colle

RAKOLL®-Duplit AL doit être appliquée uniformément sur une face au pinceau, à la spatule ou au moyen d'autres appareils d'encollage appropriés.

Pressage

Assembler les éléments au cours du temps ouvert et les presser jusqu'à ce qu'une résistance initiale nécessaire à la détente soit atteinte ; la force de pressage doit être telle qu'une adhérence des joints soit assurée dans toute la zone d'assemblage. La résistance mécanique nécessaire au traitement ultérieur des éléments est atteinte l'espace d'une brève période en fonction du matériau et du type d'assemblage collé. La résistance à l'eau plus élevée des joints collés se forme plus lentement et devra être contrôlée au plus tôt sept jours après l'exécution du collage.

Coloration du bois

RAKOLL®-Duplit AL ne provoque pas de coloration du bois. Le fer, en liaison avec la teneur en acide tannique du bois, peut cependant provoquer des colorations du bois, le chêne étant plus particulièrement concerné.

Nous vous conseillons de faire vos propres essais.

Nettoyage

L'outillage de travail doit être nettoyé à l'eau avant que la colle ne sèche.

Caractéristiques technico-chimiques

	AL	Härter	Mélange
Base:	dispersion	solution de sel	---
	(PVAc)	inorganique	
Couleur:	blanc	vert ou bleu	gris
Viscosité:			
Brookfield HBT broche 3, 20 tr/mn	env. 10.500 mPa.s	env 9.000 mPas.	
mesurée à +20 °C le jour de la fabrication			
Valeur de pH:	env. 6		env. 3
Point blanc:	+ 0°C		env. +4°C

Marquage

RAKOLL®-Duplit AL n'est pas soumise à l'obligation de marquage conformément à la directive sur les "produits dangereux" actuellement en vigueur.

Recommandations de sécurité

Veillez observer les informations données dans notre fiche de données de sécurité (disponible sur demande).

Stockage

Stockage à l'abri du gel dans les récipients d'origine fermés de manière étanche. Des températures de stockage excédant +25°C raccourcissent le temps de stockage

État technique : mars 1997

Les informations d'anciennes éditions de fiches techniques qui diffèrent de cette présente édition ne sont plus valables.