



PONAL SUPER 3 + ATTIVATORE-D4

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ponal Super 3: adesivo acetovinilico monocomponente in dispersione acquosa.

Ponal Super 3 + Ponal Attivatore D4: adesivo acetovinilico bicomponente.

CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggio di finestre e porte per interno ed esterno

Laminatura di telai di finestre.

Incollaggio di superfici piane, ad esempio di fogli HPL su pannelli truciolari per davanzali di finestre.

Incollaggio di giunti per piani di lavoro per cucine, nonché tutti i tipi di incollaggio in locali soggetti a forti sbalzi di temperatura e ad alto tasso di umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	Ponal Super 3: acetato di polivinile; Ponal Attivatore-D4: poliisocianato.
Peso specifico	Ponal Super3: 1,1 g/ml Ponal Attivatore-D4: 1,2 g/ml
Viscosità	11000 mPas (Ponal Super 3)
Residuo secco	48% circa
pH	3
Tempo aperto	12 minuti (Ponal Super 3) a 20°C 10 minuti (Ponal Super 3 + Ponal Attivatore D4) a 20°C; varia in funzione dell'umidità del legno, dell'ambiente e dello spessore dell'adesivo applicato.
Tempo di presa	15-30 minuti a 20 °C per poter movimentare il pezzo; 24 ore 20°C per l'indurimento completo.
Temperatura di lavorazione	non inferiore a +5°C, riferita come temperatura ambiente, del materiale da incollare e dell'adesivo stesso.
Resa	150 g/m ² (in funzione della porosità del supporto).
Idroresistenza	Ponal Super 3: classe D3 norma DIN EN 204. Ponal Super 3 + Ponal Attivatore-D4: classe D4 norma DIN EN 204.
Resistenza al calore	conforme alla norma Watt 91 > 7 N/mm ² .

L'adesivo polimerizzato è caratterizzato da una significativa elasticità che gli permette di adattarsi ai movimenti reciproci

delle parti assemblate senza che vengano meno le prestazioni dell'incollaggio.

STOCCAGGIO

Ponal Super 3: conservare ben chiuso, in luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C. TEME IL GELO. Se a causa del freddo si osserva un aumento di viscosità, l'adesivo ritorna utilizzabile dopo lenta acclimatazione ed energica agitazione. L'adesivo coagulato non è più recuperabile ed utilizzabile.

Ponal Attivatore-D4: conservare ben chiuso in luogo asciutto al riparo dal gelo e ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C. Temperature superiori a +30°C provocano un addensamento del prodotto. A temperature basse l'attivatore può cristallizzare: un leggero riscaldamento del prodotto porterà allo scioglimento dei cristalli.

Entrambi i prodotti sono stabili per 12 mesi, se ben conservati.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Pulire le superfici da incollare da polveri e grassi. Eventualmente lavare con solventi tipo acetone i legni ricchi di tannino come il teak. L'umidità del legno deve essere compresa tra l'8 e il 12% per ottenere le migliori prestazioni; un'umidità del legno superiore al 18% può causare una scarsa resistenza dell'incollaggio.

Preparazione della miscela

Ponal Super 3 viene lavorato con il 3,5% in peso di Attivatore-D4 (1Kg di adesivo viene miscelato con una busta di attivatore). Dopo l'aggiunta dell'Attivatore-D4 la miscela soddisfa i requisiti di classe D4 della norma DIN EN 204. La shelf life della miscela è di 8 ore circa. Trascorso tale periodo, la miscela soddisfa comunque i requisiti di idroresistenza classe D3 e può quindi essere riutilizzata come adesivo D3. Evitare in fase di miscelazione un sovradosaggio dell'Attivatore-D4.

Applicazione

A pennello, mediante spatola dentata in materiale plastico, rullo a mano o incollatrice. Evitare il contatto con attrezzi contenenti ferro (pericolo di scolorimento del legno). Gli attrezzi si puliscono immediatamente dopo l'uso con acqua fredda.

Metodo di pressatura

Mediante morsetti o con presse a caldo o a freddo. A seconda della struttura, della forma e dello spessore del materiale da incollare, applicare una pressione di almeno 5-8 Kg/cm²; nel caso di incollaggio di legno duro con fogli di HPL,

PONAL SUPER 3 + ATTIVATORE-D4

6-10 Kg/cm²; per superfici piane di truciolare e simili con fogli di HPL, 2-5 Kg/cm².

Tempo di pressatura

Varia in funzione della temperatura, del tipo di legno e della sua umidità, nonché dello spessore dello strato di adesivo. In condizioni normali, i tempi minimi sono i seguenti:

1. incollaggio di legno tenero
circa 25-30 minuti a +10°C
circa 15-20 minuti a +20°C
2. incollaggio di fogli HPL su truciolare
circa 40 minuti a +20°C
circa 25 minuti a +40°C
circa 15 minuti a +60°C

In caso di incollaggio sotto pressa a caldo i pezzi potranno essere sottoposti a lavorazione soltanto dopo raffreddamento.

Scolorimenti del legno

Ponal Super 3 è caratterizzato da pH acido pari a 3 circa. Con qualità di legno ricche di tannino è possibile che si verifichino scolorimenti o macchiature. Per ridurre il rischio evitare l'impiego di attrezzi contenenti ferro. In caso di necessità, per eliminare o ridurre gli scolorimenti del legno utilizzare una soluzione di acido ossalico al 2-3%.

Avvertenze

Eliminare immediatamente con acqua eventuali macchie di prodotto fresco. Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Ammorbidire incrostazioni o residui di adesivo indurito, lasciandoli macerare nel tempo in acqua.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la Scheda di Sicurezza.

Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Loctite Adesivi S.r.l. si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o da licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Loctite Adesivi S.r.l. - Via Madrid 21 - 24040 Zingonia (BG) - Servizio Tecnico Tel. 035887111.

