

Colla PVAc rapida

113.10

Esempi di applicazione: colla universale per montaggio, anche per la produzione di pannelli sandwich e/o multistrato

Base: Poli-Vinil-Acetato (PVAc)

Caratteristiche/Indicazioni per la lavorazione: tempo di presa molto rapido, tempo aperto corto, film duro/elastico. Con i comuni attrezzi da spalmare. Consigliamo l'utilizzo d'impianti e materiali a contatto con l'adesivo, quali acciaio V4-A o indifferentemente materiale plastico quale Teflon, PP, PA, ecc.; non mettere in contatto l'adesivo con metalli quali zinco, rame, ottone, alluminio. Non mettere a contatto con materiali alcalini.

Temperatura minima dell'ambiente, del materiale e della colla: 15°C.

Utilizzo:	monolaterale
Quantità da spalmare:	100 – 160 g/m ²
tempo aperto:	3 – 5 min.
pressione:	ca. > 0,2 N/mm ²
tempo min. di pressaggio a temp. ambiente:	ca. 3 min.
a 50 °C:	ca. 2 min
a 90 °C:	ca. 1 min

I tempi di pressione sono stati rilevati utilizzando materiali di spessore pari a 1 mm. Per materiali con spessore più grande aumentano in rapporto allo spessore.

Testato su legni con umidità pari a 6-10% secondo la DIN EN 205; quantità di colla applicata ca 120 g/m².

Dati tecnici:	Viscosità [mPas]:	ca. 16.500
	Residuo secco [%]:	ca. 57
	Densità [g/cm ³]:	ca. 1,08
	valore pH:	ca. 5
	MFT [°C]:	ca. 1
	Aspetto del film:	incolore trasparente

09/11 I dati contenuti in questa scheda vengono costantemente controllati dal ns. Servizio Qualità e sono specifiche tecniche relative ai prodotti JOWAT. Le altre indicazioni sono controllate periodicamente e si riferiscono ad uno standard qualitativo medio. Le ns. schede vengono continuamente aggiornate ed adeguate alle nuove esigenze tecniche. Tale prospetto sostituisce i precedenti ed è valido a partire dalla data di redazione.

Prestare attenzione alla seconda pagina



- Pulizia:** Dopo l'uso pulire l'impianto e gli attrezzi con acqua fredda o calda, utilizzando il concentrato Jowat® 192.40.
- Magazzinaggio:** In contenitori originali ben chiusi, in ambiente asciutto e fresco (15 - 25°C) per 6 mesi. Teme il gelo!
- Imballaggio:** In canestri da 25 Kg, Cisterne o Tank (sistema TNT) da 1.000 Kg
- Osservazioni:** Per ulteriori informazioni riguardo manipolazione , trasporto e smaltimento fare riferimento alla scheda di sicurezza Le nostre informazioni in questa scheda tecnica, sono basate su prove interne di laboratorio e sull'esperienza pratica dei nostri clienti. Esse non possono coprire tutti i parametri evidenziati dai più svariati casi d'utilizzo, quindi non possono essere considerate vincolanti. Le indicazioni non rappresentano una garanzia in senso giuridico, né un' assicurazione di qualità. Da queste indicazioni e anche dalla consultazione gratuita del nostro personale tecnico, non si potrà far valere rivendicazioni legali in merito.

Indicazioni in proprio

L'incollaggio assume sempre maggiore importanza, diventando una delle tecnologie di unione più razionali e contemporaneamente, aumenta vertiginosamente il numero dei materiali da accoppiare. Nuovi metodi e nuovi impianti di utilizzo dei collanti sono in continua evoluzione e in continuo mutamento

Queste continue evoluzioni sono seguite da vicino con molto impegno dal reparto ricerca e sviluppo della Jowat. Un team di qualificati chimici e ingegneri si preoccupano, con idee innovative, di consigliare in modo ottimale i clienti, offrendo loro collanti studiati per le specifiche applicazioni.

I nostri consigli si basano solo ed esclusivamente su prove di laboratorio ed esperienze pratiche effettuate direttamente dai ns. clienti. Non possono però tenere conto di tutte le incognite, che caratterizzano lo specifico caso applicativo e quindi sono da ritenersi indicativi.

Vi preghiamo di informarvi in ogni caso presso il ns. reparto applicativo, sul più recente adeguamento tecnico del prodotto e di richiedere l'ultima scheda tecnica aggiornata. La mancata osservazione di queste precauzioni rientra nel proprio rischio.

Per soddisfare le caratteristiche richieste dall'utilizzatore nello specifico caso d'impiego, è necessario effettuare un collaudo degli adesivi da noi prodotti. Questo è valido sia per la prima campionatura, sia per eventuali cambiamenti del ciclo produttivo.

Sottolineiamo quindi ai nuovi clienti, la necessità di testare le possibilità applicative degli adesivi da noi proposti, su manufatti e condizioni di reale utilizzo. I manufatti incollati devono essere in seguito sottoposti alle condizioni reali di utilizzo, ovvero campo d'impiego previsto e giudicati. Questa prova è essenziale.

Clienti, che prevedono delle variazioni nella produzione corrente, sono pregati di informarsi in merito. Questo è altresì necessario nel caso di variazione dei parametri della macchina o di cambiamento dei substrati da incollare. Solo in questo caso la Jowat ha la possibilità di trasmettere all'utilizzatore le proprie conoscenze inerenti alle presunte problematiche.

Le indicazioni di questa scheda tecnica si basano su esperienze pratiche e non costituiscono assolutamente delle garanzie, secondo le leggi vigenti. Da queste indicazioni come anche dall'utilizzo del nostro servizio tecnico messo a disposizione gratuitamente non si può trarre alcuna responsabilità.