

PVAc lepidlo

Příklady použití: Univerzální montážní lepidlo, vhodné také pro plošné lepení vrstvených desek.

**Vlastnosti/
Doporučený způsob
zpracování:** Rychle vytvrzující lepidlo s krátkým otevřeným časem a s houževnato-elastickým filmem.

Pro všechny části použitých materiálů doporučujeme antikorozi ocel V2A (odpovídá DIN EN 10027 – č. 1.4571 nebo vyšší kvality) nebo indiferentní plasty (např. teflon, PP, polyamid). Vyvarujte se kontaktu lepidla s barevnými kovy (např. zinek, mosaz, měď, hliník a další). Při nejasnostech se prosím obraťte na výrobce zařízení nebo na naše aplikační oddělení.

Vhodné pro aplikaci běžnými způsoby, jako např. štětcem, špachtlí, dýzou a válcem.
Rozdílné složení složek dřeva v závislosti např. na druhu dřeva, oblasti růstu, čas porážení a přípravy, mohou způsobit zbarvení (také s časovým zpožděním). Příkladem toho je kontakt se železem / dřeviny obsahující třísloviny.

Minimální teplota pro materiály, lepidlo a teplotu v místnosti [°C]:	15 (není identická s MFT)
MFT [°C]:	ca. 4 ± 1 (Jowat zkušební metoda)
Vzhled lepeného filmu:	bezbarvý transparentní
Klasifikace podle EN 204:	D2
Hustota při 20°C [g/m ²]:	ca. 1,08 ± 0,05 (Jowat zkušební metoda)
Nanášené množství [g/m ²]:	ca. 130 ± 30
Nános lepidla:	jednostranně
Otevřený čas při pokojové teplotě [min]:	4 ± 2 (Jowat zkušební metoda)
Lisovací tlak [N/mm ²]:	> 0,2
Minimální lisovací čas [min]:	
při 20°C:	ca. 3
při 50°C:	ca. 2
při 90°C:	ca. 1

Testováno při 6 -10% vlhkosti dřeva podle DIN EN 204/205 (20°C / 65% relativní vlhkosti) při nanášeném množství jednostranně ca. 150 g/m².

Naše technicko-aplikační oddělení a aplikační technici nabízejí technickou podporu při vašem výběru pro vaši použití odpovídajícího lepidla. Věnujte prosím pozornost našim pokynům v bodě „Poznámka“.

Specifikace:	Viskozita [mPas]:	16.000 ± 2.000
	(Brookfield, RV, vřeten 6, 20 UPM)	
	Obsah sušiny 2hod při 90°C [%]:	59,5 ± 2,5
	(Jowat zkušební metoda)	
	Hodnota pH při 20°C:	5,0 ± 0,5
	(Jowat zkušební metoda)	

Deklarované hodnoty byly stanoveny v den výroby.

Pokračování na straně 2



10/18 Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné k uvedenému datu.
Prosíme seznámete se s informacemi pro uživatele uvedenými na zadní straně.

- Čištění:** Stroje a zařízení po použití vyčistit studenou nebo teplou vodou s pomocí čisticího koncentrátu Jowat® 192.40.
- Skladování:** V originálních a dobře uzavřených obalech v suchém a chladném prostředí (15 – 25°C).
Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě obalu.
Chránit před mrazem.
- Balení:** Typ a velikost balení na vyžádání.
- Poznámka:** **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.**
Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

Informace pro uživatele

Lepení je jednou z nejracionálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.