103.30

PVAc D3 lepidlo s vyššou tepelnou odolnosťou (Watt´91)
PVAc D4 lepidlo s 5 hm.% zosieťovacieho činidla Jowat® 195.40

Príklady použitia:

Pre všetky typy lepených spojov, od ktorých je požadovaná vyššia odolnosť proti pôsobeniu vlhkosti a vody, napr. dvere, okná a nábytok vo vlhkom prostredí.
Univerzálne lepidlo pre lepenie tvrdého i mäkkého dreva, pre vysokofrekvenčné lepenie, pre parkety a laminátové podlahy a tiež na dyhovanie.
Plošné kašírovanie drevných materiálov s finiš fóliami, HPL, CPL v studených, teplých a vysokofrekvenčných lisoch.
Dupľovanie papiera.

Vlastnosti/ Doporučený spôsob spracovania:

Pri odbornom spracovaní spĺňa požiadavky odolnosti skupiny D3, v prípade použitia prídavku 5 hm. % zosieťovacieho činidla Jowat® 195.40 spĺňa požiadavky odolnosti D4 podľa DIN EN 204/205.
Spĺňa požiadavky DIN EN 14257 (WATT ´91) > 7,0 N/mm^2 (skúšané v ift Rosenheim).
Spĺňa FFF-FKS-EMPA smernicu 08.03/2013 pre okenné rohové spoje.

Pre všetky materiály, ktoré prichádzajú ku kontaktu s lepidlom doporučujeme, aby boli vyrobené z nerezovej ocele V4A (prípadne vyššej kvality), alebo indiferentných plastov (napr. teflón, PP alebo polyamid). Vyvarujte sa kontaktu lepidla s farebnými kovmi (napr. zinok, mosadz, meď, hliník a i.). Pri nejasnostiach sa prosím obráťte na výrobcu zariadenia alebo na naše aplikačné oddelenie.
Vhodné pre aplikáciu bežnými spôsobmi. Reaktívne PVAc- disperzie v dôsledku obsahu niektorých látok môžu počas skladovania zvyšovať svoju viskozitu. Zvýšená teplota podporuje rast viskozity. Pred použitím je preto doporučované premiešanie. Je treba chrániť pred kontaktom so železom, pri drevinách obsahujúcich triesloviny môže dôjsť k sfarbeniu. Nepoužívať spolu s alkalickými materiálmi.
Minimálna teplota lepidla, vzduchu v okolitom priestore a lepených materiálov je 15°C (nie je identická s MFT)

Čas spracovania zmesi: 103.30 + 5% 195.40	max. 5 hodín
Nános lepidla:	jedno – alebo dvojstranný
Nános (množstvo)[g/m^2]:	150 – 200
Otvorený čas [minúty]:	5 – 8
Lisovací tlak [N/mm^2]:	> 0,5
Minimálny lisovací čas [minúty] pri NT:	ca. 30
pri 50°C:	ca. 4
pri 90°C:	ca. 1,5.

Testované pri 6 – 10 % vlhkosti dreva podľa DIN EN 204/205, pri nánose lepidla 150 g/m^2.

Technické údaje:

Viskozita [mPas]: merané podľa Brookfielda	ca. 12.000
Obsah sušiny [%]:	ca. 52
pH:	ca. 3,0
MFT [°C]:	ca. 10
Hustota [g/cm^3]	ca. 1,08
Vzhľad lepeného filmu:	bezfarebný, transparentný

Hore uvedené údaje sa vzťahujú na lepidlo bez prídavku zosieťovacieho činidla.

Čistenie:

Stroje a zariadenia po použití vyčistiť studenou alebo teplou vodou s použitím čistiaceho koncentrátu Jowat® 192 40.

Skladovanie:

Minimálna doba uskladnenia v originálnych a dobre uzavretých obaloch, v suchom a chladnom prostredí (15 - 25°C) je 6 mesiacov od vyskladnenia. Chrániť pred mrazom!

Balenie:

Podľa požiadavky.

Poznámka:

Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste. Naše údaje uvedené v tomto technickom liste vychádzajú z laboratórnych testov uskutočnených našimi pracovníkmi a zo skúseností a praxe našich zákazníkov. Nemôžu však pokrývať všetky parametre zohľadňujúce jednotlivé prípady použitia a z tohoto dôvodu sú nezáväzné. Údaje nepredstavujú garanciu zloženia v právnom zmysle ani záväzné vlastnosti.
Z týchto údajov ani z nášho bezplatného poradenského servisu nie je možné odvodzovať právne nároky.