

## Rakoll® Eco 3 ZF

<b>Klebstoff</b>	PVAc-Leim, der einkomponentig verarbeitet die Anforderungen der Beanspruchungsgruppe D 3 nach DIN EN 204 erfüllt.
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Formaldehydfrei</li><li>– Niedriger VOC-Wert</li><li>– Gute Wasserbeständigkeit</li><li>– Kurze Abbindezeit</li><li>– Hohe Temperaturbeständigkeit</li><li>– Keine Verfärbung bei hohen Temperaturen</li></ul>
<b>Typische Anwendungsbereiche</b>	<p>Dieses Produkt kann für eine Vielzahl von Anwendungen genutzt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Flächenverleimungen von Dekorfinish-Folien</li><li>– Hochfrequenzverleimungen</li><li>– Flächenverleimungen von HPL/CPL in Kurztaktpressen</li></ul>
<b>Geeignete Substrate</b>	Holz und Holzwerkstoffe; Dekor Finishfolien

### Typische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	weiß
pH-Wert	ca. 4.5
Weißpunkt	ca. 5 °C
Viskosität (Brookfield RV, Spindel 4, 20 Upm bei 20 °C)	ca. 7.000 mPa.s
Lagerfähigkeit	12 Monate

**Anwendungshinweise**

Das Produkt einseitig, wenn hohe Wasserbeständigkeit erforderlich ist auch beidseitig, mit Auftragsmaschinen, Leimrollern, Zahnspachteln, Pinseln oder anderen Geräten dünn und gleichmässig auftragen.

Gute Ergebnisse werden unter folgenden Bedingungen erzielt:

Raum- und Materialtemperatur	18 – 20 °C
Feuchtigkeitsgehalt des Holzes	8 – 10 %
Relative Luftfeuchte	40 – 60 %
Leimauftragsmenge bei Flächenverleimungen	30 – 120 g/m <sup>2</sup>
bei Montageverleimungen	160 – 180 g/m <sup>2</sup>
Offene Zeit bei 150 g/m <sup>2</sup>	8 – 9 Minuten

Die offene Zeit und die Abbindezeit werden stark von den Arbeitsbedingungen, z. B. der Temperatur, Feuchtigkeit und Saugfähigkeit der bearbeiteten Werkstoffe, und der Auftragsmenge beeinflusst.

Die Raum- und die Holztemperatur müssen mindestens +15 °C betragen.

**Holzvorbereitung:**

Alle Teile sollten sauber gefügt und staub- bzw. fettfrei sein. Passungstoleranzen bewirken verlängerte Erhärtungszeiten und verminderte Festigkeiten. Das Fügen des Holzes sollte kurz vor der Verleimung erfolgen.

**Pressen:**

Teile innerhalb der offenen Zeit zusammenlegen und so lange pressen, bis die zum Ausspannen notwendige Anfangsfestigkeit erreicht ist. Der Pressdruck muss so hoch sein, dass es im gesamten Verbindungsbereich zum Fugenschluss kommt. Die für die Weiterverarbeitung der Teile notwendige mechanische Festigkeit wird je nach Werkstoff und Art der Leimverbindung innerhalb kurzer Zeit erreicht. Die höhere Wasserbeständigkeit der Leimfugen bildet sich langsamer aus und sollte frühestens 7 Tage nach der Verleimung geprüft werden.

IMPORTANT: Information, specifications, procedures and recommendations provided ("information") are based on our experience, and we believe this information to be accurate. No representation, guarantee or warranty is made as to the accuracy or completeness of the information or that use of the product will avoid losses or damages or give desired results. It is purchaser's sole responsibility to test and determine the suitability of any product for the intended use. Tests should be repeated if materials or conditions change in any way. No employee, distributor or agent has any right to change these facts and offer a guarantee of performance.

© and ™ are trademarks of H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") or one of its affiliated entities.

**NOTE TO USER:** by ordering/receiving product, you accept the **H.B. Fuller General Terms and Conditions of Sale applicable in the region. Please request a copy if you have not received this documentation. These Terms and Conditions contain disclaimers of implied warranties (including but not limited to disclaiming warranties of fitness for a particular purpose) and limits of liability. All other terms are rejected.** In any event, (1) **the total aggregate liability of H.B. Fuller for any claim or series of related claims, however arising, in contract, tort (including negligence), breach of statutory duty, misrepresentation, strict liability, or otherwise, is limited to replacement of affected products or refund of the purchase price for affected products.** (2) **H.B. Fuller shall not be liable for loss of profit, loss of margin, loss of contract, loss of business, loss of goodwill, or any indirect or consequential losses arising out of or in connection with product supply.** (3) **Nothing in any term shall operate to exclude or limit H.B. Fuller's liability for fraud, gross negligence, death, or personal injury caused by negligence, or for breach of any mandatory implied terms unless permitted by law.**



Pressdruck je nach Verleimungsart: 0,1 – 0,8 N/mm<sup>2</sup>

Mindestpresszeiten:

- Flächenverleimungen von Furnier in Kurztaktpressen:  
45 Sekunden bei +70°C
- Hochfrequenzverleimungen bei Längsheizung:  
ab 15 Sekunden

Flächenverleimungen von HPL/CPL in Kurztaktpressen  
bei 70°C: ab 60 Sekunden  
Montageverleimungen: 8 – 15 Minuten  
Brettfugen- und Blockverleimungen: 10 – 15 Minuten

<b>Reinigungshinweise</b>	Arbeitsgeräte vor dem Antrocknen des Klebstoffs mit warmem Wasser reinigen.
<b>Typische Verpackungen</b>	Bitte wenden Sie sich bezüglich der verfügbaren Verpackungsoptionen an unseren Vertriebsaußendienst.
<b>Lagerbedingungen</b>	Frostfrei und unter sauberen und trockenen Bedingungen in der verschlossenen Originalverpackung zwischen +5 °C und +35 °C lagern.
<b>Hinweise zur Entsorgung</b>	Hinweise zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.
<b>Sicherheitshinweise</b>	Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Materialsicherheitsdatenblatt.

IMPORTANT: Information, specifications, procedures and recommendations provided ("information") are based on our experience, and we believe this information to be accurate. No representation, guarantee or warranty is made as to the accuracy or completeness of the information or that use of the product will avoid losses or damages or give desired results. It is purchaser's sole responsibility to test and determine the suitability of any product for the intended use. Tests should be repeated if materials or conditions change in any way. No employee, distributor or agent has any right to change these facts and offer a guarantee of performance.

© and ™ are trademarks of H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") or one of its affiliated entities.

**NOTE TO USER:** *by ordering/receiving product, you accept the H.B. Fuller General Terms and Conditions of Sale applicable in the region. Please request a copy if you have not received this documentation. These Terms and Conditions contain disclaimers of implied warranties (including but not limited to disclaiming warranties of fitness for a particular purpose) and limits of liability. All other terms are rejected. In any event, (1) the total aggregate liability of H.B. Fuller for any claim or series of related claims, however arising, in contract, tort (including negligence), breach of statutory duty, misrepresentation, strict liability, or otherwise, is limited to replacement of affected products or refund of the purchase price for affected products. (2) H.B. Fuller shall not be liable for loss of profit, loss of margin, loss of contract, loss of business, loss of goodwill, or any indirect or consequential losses arising out of or in connection with product supply. (3) Nothing in any term shall operate to exclude or limit H.B. Fuller's liability for fraud, gross negligence, death, or personal injury caused by negligence, or for breach of any mandatory implied terms unless permitted by law.*