

# KOMBICOLL SUPER-N D2

## Właściwości

Kombicoll Super-N D2 to klej dyspersyjny na bazie PVAc niezawierający wypełniaczy, który spełnia wymagania dla grupy obciążeń D2 zgodnie z normą DIN EN 204. Kombicoll Super-N D2 bardzo szybko przywiera. Pod wpływem ciepła możliwe są krótsze czasy prasowania. Przywierane spoiny klejowe charakteryzują się dobrą odpornością przy wysokich temperaturach. Obróbka spoin klejowych chroni narzędzia.

- Zgodny z normą EN 71-3 dotyczącą zabawek

## Wskazówki stosowania

Czas otwarcia i czas wiązania są silnie uzależnione od warunków pracy, np. temperatury, wilgotności i wilgotności powietrza. Wpływ chłonności materiału, ilości aplikacji i naprężeń w materiale. Dobre wyniki są osiągnięte pod spełnione są następujące warunki:

Temperatura pomieszczenia, materiału i kleju	20°C
Wilgotność względna	8 - 12 %
Wilgotność	65%
Ilość warstwy kleju zależnie od zastosowania	80-180 g/m <sup>2</sup>
Czas otwarty	ok. 5-8 min.
Ciśnienie prasowania elementów bez naprężeń	0,1-1 N/mm <sup>2</sup>
Czas prasowania Klejenie powierzchniowe (płyta wiórowa/HPL)	przy 20°C: 10 min. przy 60°C ok. 1 min.

## Grupa obciążeń D2 zgodnie z normą DIN EN 204

### Warstwa kleju

Kombicoll Super-N D2 należy nakładać cienko i równomiernie z jednej strony za pomocą maszyn do nakładania, nakładarki, szpachli zębatach, pędzli lub innych urządzeń.

### Przygotowanie drewna

Części muszą być łączone czysto i wolne od kurzu lub tłuszczu. Tolerancje dopasowania powodują wydłużenie czasu wiązania i zmniejszenie wytrzymałości. Drewno należy łączyć krótko przed klejeniem.

## Zastosowanie

Przykłady warunków klimatycznych i zakresów zastosowania:

- D2: Działanie odpływającej wody lub pary wodnej i/ lub okazjonalnej wysokiej wilgotności powietrza oraz wzrostu wilgotności drewna do 18%
- Klejenie powierzchniowe dekoracyjnych folii finish
- Forniowanie
- Klejenie powierzchniowe HPL/CPL w prasach krótkiego taktu
- Klejenie korpusów i montażowe  
Klejenie drewna litego

## Prasowanie

Połączyć części razem w czasie otwartym i naciskać aż do osiągnięcia początkowej siły niezbędnej do rozłączenia. Siła prasowania powinna być tak duża, aby połączenie zostało szczelne w całym obszarze spoiny.

W zależności od materiału lub gatunku kleju wytrzymałość mechaniczna, która jest potrzebna do dalszej obróbki elementów, jest osiągana w najkrótszym czasie.

## Zblaknięcie drewna

Ze względu na różne składniki drewna, zależne między innymi od miejsca wzrostu i wstępnej obróbki drewna, w poszczególnych przypadkach może dojść do nieprzewidywalnych przebarwień w różnych gatunkach drewna, takich jak buk, czereśnia i inne. Ponadto, żelazo w połączeniu z kwasem garbnikowym drewna może powodować zmiany koloru, szczególnie w przypadku dębu. Zalecamy próby!

## Uwagi ogólne

Nie zaleca się stosowania zbiorników magazynowych, rur i nakładek wykonanych ze stali, stali ocynkowanej, aluminium lub innych metali nieżelaznych ze względu na słabo kwaśny odczyn dyspersji, ponieważ istnieje ryzyko korozji. Dlatego zalecamy stosowanie zbiorników magazynowych, rur i nakładek ze stali nierdzewnej lub tworzywa (PVC twarde, polietylen, żywica poliestrowa).

## Dane chemiczno-techniczne

Baza	Dyspersja PVAc
Kolory	biały, po suszeniu przezroczysty
Lepkość (Brookfield)	ok. 13 000 mPa s
Wartość pH:	ok. 4

## Przechowywanie

Kombicoll Super-N D2 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach odpornych na mróz. Kombicoll Super-N D2 może trochę zgęstnieć po dłuższym czasie przechowywania. Następnie klej należy dokładnie wymieszać i jest on gotowy do ponownego użycia.

gotowy do użycia. Okres przechowywania wynosi do 12 miesięcy.

## Zalecenia bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach charakterystyki WE! (Proszę zamówić).

## Czyszczenie

Przed wysuszeniem kleju należy wyczyścić nakładarkę wodą.  
oczyszczanie.

## Oznakowanie

Kombicoll Super-N D2 nie podlega obowiązkowi oznakowania zgodnie z obecnie obowiązującym rozporządzeniem o materiałach niebezpiecznych.