

KOMBICOLL SUPER-N D2

Eigenschaften

Kombicoll Super-N D2 ist ein füllstofffreier Dispersionsklebstoff auf Basis von Polyvinylacetat, der die Anforderungen der Beanspruchungsgruppe D2 nach DIN EN 204 erfüllt. Kombicoll Super-N D2 bindet sehr schnell ab. Bei Wärmeeinwirkung sind kürzeste Presszeiten möglich. Die abgebundenen Leimfugen zeichnen sich durch gute Beständigkeit gegenüber höheren Temperaturen aus. Die Bearbeitung der Leimfugen ist werkzeugschonend.

- Einhaltung der Spielzeugnorm EN 71-3

Verarbeitungshinweise

Die offene Zeit und die Abbindezeit werden stark von den Arbeitsverhältnissen, z. B. den Temperaturen, Feuchtigkeiten und Saugfähigkeiten der Werkstoffe, Auftragsmengen und Spannungen im Material beeinflusst. Gute Ergebnisse werden unter folgenden Voraussetzungen erreicht:

Raum-, Material und Leimtemperatur	20 °C
Holzfeuchte relative	8 - 12 %
Luftfeuchte	65%
Leimauftragsmenge je nach Anwendung	80 - 180 g/m ²
Offene Zeit	ca. 5 - 8 min
Pressdruck bei spannungsfreien Werkstücken	0,1 - 1 N/mm ²
Presszeit Flächenverleimungen (Spanplatte/HPL)	bei 20 °C: 10 min bei 60 °C: ca. 1 min

Beanspruchungsgruppe D2 nach DIN EN 204

Leimauftrag

Kombicoll Super-N D2 einseitig, mit Auftragsmaschinen, Leimrollern, Zahnspachteln, Pinseln oder anderen Geräten dünn und gleichmäßig auftragen.

Holzvorbereitung

Die Teile sollen sauber gefügt und staub- bzw. fettfrei sein. Passungstoleranzen bewirken verlängerte Abbindezeiten und verminderte Festigkeiten. Das Fügen des Holzes sollte kurz vor der Verleimung erfolgen.

Anwendung

Beispiele der Klimabedingungen und der Anwendungsbereiche:

- D2: Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser und/ oder gelegentlicher hoher Luftfeuchte und einem Anstieg der Holzfeuchte bis 18 %
- Flächenverleimungen von Dekor-Finishfolien
- Furnieren
- Flächenverleimungen von HPL/CPL in Kurztaktpressen
- Korpus- und Montageverleimungen
- Massivholzverleimungen

Pressen

Teile innerhalb der offenen Zeit zusammenlegen und so lange pressen, bis die zum Ausschleppen notwendige Anfangsfestigkeit erreicht ist. Der Pressdruck soll so hoch sein, dass es im gesamten Verbindungsbereich zum Fugenschluss kommt.

Die für die Weiterverarbeitung der Teile notwendige mechanische Festigkeit wird je nach Werkstoff und Art der Leimverbindung innerhalb kurzer Zeit erreicht.

Holzverfärbung

Durch die unterschiedliche Zusammensetzung von Holzinhaltsstoffen, u. a. abhängig vom Wuchsgebiet und der Holzvorbehandlung, kann es in Einzelfällen zu nicht vorhersehbaren Verfärbungen bei verschiedenen Holzarten, wie z. B. Buche, Kirsche und anderen, kommen. Daneben kann Eisen in Verbindung mit der Gerbsäure des Holzes Farbänderungen, besonders bei Eiche, hervorrufen. Wir empfehlen Eigenversuche!

Allgemeine Hinweise

Lagertanks, Leitungen und Auftragsgeräte aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium oder anderen Buntmetallen sind wegen der schwachsauren Einstellung der Dispersion nicht empfehlenswert, weil die Gefahr von Korrosionen besteht. Wir empfehlen daher Lagertanks, Leitungen und Auftragsgeräte aus rostfreiem Stahl oder Kunststoff (Hart-PVC, Polyethylen, Polyesterharz) zu verwenden.

Chemisch-technische Daten

Basis	PVAc Dispersion
Farben	weiß, nach Trocknung transparent
Viskosität (Brookfield)	ca. 13.000 mPa.s
pH-Wert:	ca. 4

Lagerung

Kombicoll Super-N D2 frostfrei in dicht verschlossenen Originalgebinden lagern. Kombicoll Super-N D2 kann nach längerer Lagerung etwas eindicken. Der Leim sollte dann gründlich durchgerührt werden und ist dann wieder gebrauchsfertig. Die Lagerzeit beträgt bis zu 12 Monate.

Sicherheitsratschläge

Bitte beachten Sie die Hinweise in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern! (Bitte anfordern).

Reinigung

Arbeitsgeräte vor dem Antrocknen des Leimes mit Wasser reinigen.

Kennzeichnung

Kombicoll Super-N D2 ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß der z. Z. gültigen Gefahrstoffverordnung.