

# KOMBICOLL SUPER-N D2

## Egenskaber

Kombicoll Super-N D2 er en dispersionslim uden fyldstoffer baseret på polyvinylacetat, som opfylder kravene til klasse D2 i henhold til DIN EN 204. Kombicoll Super-N D2 hærder meget hurtigt. Mulighed for meget korte pressetider ved varmepåvirkning. De hærdede limfuger har en høj holdbarhed over for højere temperaturer. Bearbejdningen af limfugerne er skånsom for værktøjet.

- Overholdelse af EN 71-3 (standard for legetøj)

## Forberedningsvejledning

Åbentid og afbindingstid afhænger i høj grad af arbejdsbetingelserne, f.eks. temperaturer, fugtighed og sugsevne, påføringsmængder og spændinger i materialet. Gode resultater opnås under følgende forudsætninger:

Rum-, materiale- og limtemperatur	20 °C
Relativ træfugtighed	8-12 %
Luftfugtighed	65 %
Limmængde afhængigt af anvendelse	80-180 g/m <sup>2</sup>
Åbentid	ca. 5-8 min.
Pressetryk ifm. spændingsfrie emner	0,1-1 N/mm <sup>2</sup>
Pressetid Fladelimning (spånplade/HPL)	ved 20 °C: 10 min. ved 60 °C: ca. 1 min.

## Belastningsklasse D2 i henhold til DIN EN 204

### Limpåføring

Kombicoll Super-N D2 påføres i et tyndt, jævnt lag på én side, med påføringsmaskiner, limruller, tandspartler, pensler eller andet udstyr.

### Forberedelse af træ

Delene skal være pænt sammenføjede og fri for støv og fedt. Pasningstolerancer giver forlængede afbindingstider og reduceret styrke. Det anbefales at sammenføje træet lige inden limning.

## Anvendelse

Eksempler på klimabetingelser og anvendelsesområder:  
D2: Påvirkning af udløbende vand eller kondensvand

- og/eller lejlighedsvis høj luftfugtighed og stigning i træfugtigheden op til 18 %.
- Fladelimning af dekorations-finishfolier
- Finering
- Fladelimning af HPL/CPL i korttakts-presser
- Korpus- og monteringslimning
- Limning af massivt træ
-

## Presning

Delene sammenlægges i åbentiden og presses sammen så længe, at den nødvendige startstyrke opnås. Pressetrykket skal være så højt, at der opnås fugesamling i hele forbindelsesområdet.

Den mekaniske styrke, der er påkrævet til videre forarbejdning, opnås inden for kort tid afhængigt af materiale og type limforbindelse.

## Misfarvning af træ

På grund af den forskellige sammensætning af træets indholdsstoffer, f.eks. afhængigt af vækststed og forbehandling af træet, kan der i enkelte tilfælde optræde uforudsigelige misfarvninger ved forskellige trætyper, f.eks. bøg, kirsebær og andre. Herudover kan jern i forbindelse med træets garvesyrer forårsage farveændringer, især på eg. Vi anbefaler egne forsøg!

## Generelle bemærkninger

Lagertanke, rør og påføringsapparater af stål, galvaniseret stål, aluminium eller andre ikke-jernholdige metaller frarådes på grund af dispersionens lette syreindhold og den deraffølgende risiko for korrosion. Vi anbefaler derfor at bruge lagertanke, rør og påføringsapparater af rustfrit stål eller plast (hård PVC, polyethylen, polyesterharpiks).

## Kemisk-tekniske data

Basis	PVAc-dispersion
Farver	hvid, transparent efter tørring
Viskositet (Brookfield)	ca. 13.000 mPa.s
pH-værdi:	ca. 4

## Opbevaring

Kombicoll Super-N D2 opbevares frostfrit i tætsluttende originalbeholdere. Kombicoll Super-N D2 kan tykne let efter længere tids opbevaring. Limen skal her omrøres grundigt og er derefter igen klar til brug. Opbevaringstiden er op til 12 måneder.

## Sikkerhedsvejledning

Følg anvisningerne i vores EF-sikkerhedsdatablade! (Kan bestilles).

## Rensning

Rens redskaberne med vand, inden limen tørrer.

## Mærkning

Kombicoll Super-N D2 skal ikke mærkes i henhold til gældende forordning om farlige stoffer.