

REDOCOL GREENLINE KANTOL (LÖSEMITTELFREI)

| | |
|-------------------------|--|
| Basis | Vinylacetat-Copolymerisat |
| Anwendungsbereich | Zum Verkleben von ABS-, PP- PMMA- und PVC-Starkkanten auf Holzwerkstoffe Zum Verkleben von Furnier-/Starkfurnierkanten auf Holzwerkstoffe |
| Verarbeitungshinweise | Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Holz- und Materialfeuchtigkeit 8-12 % je nach Anwendung. Klebstoff einseitig mittels Pinsel, Spachtel, Roller oder Leim-spritze auf das Trägermaterial angeben. Danach Kante anpressen. |
| Presszeit | bei 20 ° C ca. 30 min. Die Weiterverarbeitungszeit richtet sich nach der Kanten- bzw. Folienart und nach der Beanspruchung während der Bearbeitung. Aufgrund der Vielzahl von Kantenmaterialien und Folienqualitäten sind Vorversuche zu empfehlen. |
| Auftragsmenge | 100 - 150 g / m ² je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials |
| Offene Zeit | ca. 11 min. bei 20 °C |
| Verarbeitungstemperatur | mindestens 10 ° C |
| Pressdruck | 0,5 N/ mm ² |
| Viskosität | 6.000 bis 8.000 mPa.s |
| pH-Wert | 4,5 - 5,5 |
| Weiterverarbeitung | Verklebungsversuche mit Starkkanten aus ABS, PVC und PP haben ergeben, dass bei sachgemässer Verklebung der Kanten auf entsprechendem Trägermaterial bereits nach ca. 30 min. beigefräst werden kann. |
| Lagerzeit | bis zu 12 Monate (In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen) |

Achtung: frostempfindlich!