

Klej do oklejania foliami

Zastosowanie: Klej dyspersyjny na bazie kopolimeru octanu winylu do kaszerowania płyt wiórowych, płyt pilśniowych twardych i sklejek foliami PVC oraz papierami dekoracyjnymi na prasach walcowych i urządzeniach do opłaszczowania. Może być stosowany do ręcznego klejenia obrzeży. W przypadku konieczności uzyskania podwyższonej odporności na działanie wody należy dodać do kleju środek sieciujący Jowat 195.60 w ilości 7%. Klej z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 2 godzin. Przy oklejaniu foliami dodanie utwardzacza może prowadzić do obniżenia adhezji. Zaleca się wykonanie prób.

**Właściwości/
Wskazówki dot.
stosowania:**

Dobre właściwości przy stosowaniu maszynowym, szybkowiązący, wysoka odporność termiczna.

Wszystkie elementy stykające się z klejem powinny być wykonane ze stali szlachetnej (V2A) lub z obojętnych tworzyw sztucznych (teflon, polipropylen, poliamid). Należy unikać kontaktu z metalami nieszlachetnymi (cynk, mosiądz, miedź, aluminium). W razie wątpliwości prosimy zwrócić się do producenta urządzeń lub naszych służb technicznych.

Klej наносzony jest jednostronnie na płytę nośną (oklejanie), lub na folię (opłaszczowanie).

Minimalna temperatura dla materiałów,

kleju i pomieszczenia [°C]:

15 (nieidentyczna z MTB)

MTB[°C]:

ok. 3 ± 1 (metoda firmy Jowat)

Barwa:

beżowa

Klasyfikacja wg EN 204:

nie dotyczy

Gęstość 20°C [g/cm³]:

ok. $1,35 \pm 0,02$ (metoda firmy Jowat)

Ilość наносzona [g/m²]:

ok. 95 ± 25

Czas otwarty, temp.pokojowa [min]:

do ok. 3 (metoda firmy Jowat)

Nasz dział technologiczny i doradcy oferują wsparcie techniczne przy wyborze kleju odpowiedniego do Państwa zastosowań. Prosimy o uwzględnienie naszych wskazówek zawartych w punkcie „Uwaga”.

Specyfikacja:

Lepkość, 20°C [mPas]:

20.000 ± 6.000

(Brookfield RV, wrzeciono 5, 20 min⁻¹):

Ciała stałe [%]:

70 ± 3

(metoda firmy Jowat)

Wartość pH, 20°C:

$7,0 \pm 1,0$

(metoda firmy Jowat)

Powyższe wartości dotyczą kleju bez dodatku utwardzacza.

Podane wartości mierzone są w dniu produkcji.

Czyszczenie:

Maszyny i narzędzia należy oczyścić po użyciu zimną lub ciepłą wodą przy zastosowaniu koncentratu czyszczącego JOWAT 192.40.

Magazynowanie:

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym i chłodnym pomieszczeniu (15 - 25°C). Data przydatności podana jest na opakowaniu. Chronić przed mrozem!

Opakowanie:

Informacje dot. typu i wielkości opakowań dostępne na życzenie..

Uwaga:

Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, dlatego informacje te nie są wiążące i nie zastępują wymaganych prób własnych klientów.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. O ile nie uzgodniono inaczej z naszymi klientami, wartości wymienione w punkcie „Specyfikacja” należy rozumieć jako ostatecznie uzgodnioną charakterystykę produktu. W związku z tym, zarówno dane zawarte w karcie technicznej jak i bezpłatne doradztwo techniczne firmy, nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

10/18 Wszystkie dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania.
Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

Jowat
Kleje przemysłowe



Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.