

Príklady použitia:	Univerzálne lepidlo so širokým použitím v drevospracujúcom priemysle, napr. na lepenie rámových konštrukcií, plošné lepenie HPL, pri lepení voštinových výplní dverí, na lepenie DTD, sádrokartónových a sádrovláknitých dosák s polystyrénom.														
Báza:	Polyvinylacetát (PVAc).														
Technické údaje:	<table> <tr> <td>Viskozita:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>merané podľa Brookfiela [mPas]</td> <td>ca. 19.500</td> </tr> <tr> <td>Obsah sušiny: [%]</td> <td>ca. 53</td> </tr> <tr> <td>Hustota: [g/cm³]</td> <td>ca. 1,24</td> </tr> <tr> <td>pH:</td> <td>ca. 6,5</td> </tr> <tr> <td>MFT: [°C]</td> <td>ca. 10</td> </tr> <tr> <td>Vzhľad lepeného filmu:</td> <td>béžový</td> </tr> </table>	Viskozita:		merané podľa Brookfiela [mPas]	ca. 19.500	Obsah sušiny: [%]	ca. 53	Hustota: [g/cm ³]	ca. 1,24	pH:	ca. 6,5	MFT: [°C]	ca. 10	Vzhľad lepeného filmu:	béžový
Viskozita:															
merané podľa Brookfiela [mPas]	ca. 19.500														
Obsah sušiny: [%]	ca. 53														
Hustota: [g/cm ³]	ca. 1,24														
pH:	ca. 6,5														
MFT: [°C]	ca. 10														
Vzhľad lepeného filmu:	béžový														
Vlastnosti:	Lahko spracovateľné lepidlo, tiež v teplých klimatických zónach, dlhý otvorený čas, húževnato - elastický film, dobrá stabilita pri skladovaní.														
Doporučený spôsob spracovania:	<p>Pre všetky materiály, ktoré dochádzajú ku kontaktu s lepidlom doporučujeme, aby boli vyrobené z nerezovej ocele alebo indiferentných plastov (napr. teflón, PP alebo polyamid). Vyvarujte sa kontaktu lepidla s farebnými kovmi (napr. Zinok, mosadz, cín, meď, hliník a i.). Pri nejasnostiach sa, prosím, obráťte na výrobcu zariadenia alebo na naše aplikačné oddelenie.</p> <p>Lepidlo môže byť aplikované bežnými spôsobmi, ako napr. štetcom, špachtľou, dýzou a ručným valčekom. Treba chrániť pred kontaktom so železom, pri drevinách obsahujúcich triesloviny môže dôjsť k sfarbeniu. Minimálna teplota lepidla, vzduchu v okolitom priestore a lepených materiálov je 15 °C (nie je identická s MFT).</p> <table> <tr> <td>Nános lepidla:</td> <td>jednostranne</td> </tr> <tr> <td>Nános (množstvo)</td> <td>100 - 150 g/m²</td> </tr> <tr> <td>v niektorých prípadoch (polystyrén):</td> <td>do 200 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Otvorený čas:</td> <td>8 - 10 minút</td> </tr> <tr> <td>Lisovací tlak:</td> <td>> 0,2 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Minimálny lisovací čas: pri NT:</td> <td>ca. 15 min</td> </tr> </table> <p>Testované pri 6 - 10% vlhkosti dreva, podľa EN 205, pri nánose 120 g/m².</p>	Nános lepidla:	jednostranne	Nános (množstvo)	100 - 150 g/m ²	v niektorých prípadoch (polystyrén):	do 200 g/m ²	Otvorený čas:	8 - 10 minút	Lisovací tlak:	> 0,2 N/mm ²	Minimálny lisovací čas: pri NT:	ca. 15 min		
Nános lepidla:	jednostranne														
Nános (množstvo)	100 - 150 g/m ²														
v niektorých prípadoch (polystyrén):	do 200 g/m ²														
Otvorený čas:	8 - 10 minút														
Lisovací tlak:	> 0,2 N/mm ²														
Minimálny lisovací čas: pri NT:	ca. 15 min														
Čistenie:	Nezaschnuté lepidlo môže byť čistené studenou alebo teplou vodou s použitím čistiaceho koncentrátu Jowat® 192 40.														
Skladovanie:	Minimálna doba uskladnenia v originálnych a dobre uzatvorených obaloch, v chladnom a suchom prostredí (15 - 25 °C) je 6 mesiacov od vyskladnenia z miesta produkcie. Chrániť pred mrazom!														
Balenie:	Podľa požiadavky.														
Poznámka:	Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste.														

* Informácie uvedené v tomto technickom prospekte sú založené na praktických skúsenostiach a výsledkoch našich laboratórných testov. Hodnoty sú priebežne aktualizované podľa posledného stavu technológie.

Toto vydanie nahrádza všetky doterajšie vydania a je platné od uvedeného dátumu.

02/04 **Prosíme, oboznámte sa s informáciami uvedenými na opačnej strane prospektu.**