

### Klej do powierzchni na bazie PVAc

**Zastosowanie:** Stosowany do klejenia powierzchniowego (oklejanie płyt wiórowych okleiną i płytami warstwowymi oraz klejenie płyt wiórowych na grubość). Również do klejenia miękkich gatunków drewna w produkcji płyt klejonych i na miniwczepy.

**Właściwości/ Wskazówki dot. stosowania:** Krótki czas wiązania, dobrze wypełnia łączone powierzchnie.  
**Wszystkie elementy stykające się z klejem powinny być wykonane ze stali szlachetnej (V2A wg DIN EN 10027 – W-Nr 1.4301 lub wyższej jakości) lub z obojętnych tworzyw sztucznych (teflon, polipropylen, poliamid). Należy unikać kontaktu z metalami nieszlachetnymi (cynk, mosiądz, miedź, aluminium). W razie wątpliwości prosimy zwrócić się do producenta urządzeń lub naszych służb technicznych.**  
**Przed użyciem należy klej dokładnie wymieszać.**

Nanoszony przy pomocy szpachli oraz ręcznego lub mechanicznego aplikatora walcowego. Różny skład chemiczny drewna (zależny m.in. od rodzaju, rejonu pochodzenia, pory pozyskania drewna i obróbki wstępnej) może powodować przebarwienia spoiny (również po upływie pewnego czasu) – np. reakcja żelaza z garbnikami..

Minimalna temperatura dla materiałów, kleju i pomieszczenia [°C]:	15 (nieidentyczna z MTB)
MTB [°C]:	ok. 3 ± 1 (metoda firmy Jowat)
Barwa błony klejowej:	beżowa
Klasyfikacja wg EN 204:	nie dotyczy
Gęstość 20°C [g/cm³]:	ok. 1,24 ± 0,05 (metoda firmy Jowat)
Ilość nanoszona [g/m²]:	ok. 120 ± 40
Nanoszenie kleju:	jednostronne
Czas otwarty w temp. pokojowej [min]:	ok. 6 ± 1 (metoda firmy Jowat)
Ciśnienie prasowania [N/mm²]:	>0,2
Minimalny czas prasowania [min]:	
w temp. pokojowa	ok. 2
" 50° C	ok. 1
" 90° C	ok. 1

Nasz dział technologiczny i doradcy oferują wsparcie techniczne przy wyborze kleju odpowiedniego do Państwa zastosowań. Prosimy o uwzględnienie naszych wskazówek zawartych w punkcie „Uwaga”.

**Dane techniczne:** Lepkość [mPas]: 9.500 ± 1000  
 (Brookfield RV, wrzeczono 5, 20 min<sup>-1</sup>)  
 Ciała stałe, 2 h, 90°C [%]: 66 ± 2 (metoda firmy Jowat)  
 Wartość pH 20°C: 7,0 ± 0,5 (metoda firmy Jowat)

**Czyszczenie:** Maszyny i narzędzia należy oczyścić po użyciu zimną lub ciepłą wodą przy zastosowaniu koncentratu czyszczącego JOWAT 192.40.

**Magazynowanie:** Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu (15 - 25°C). Data przydatności podana jest na opakowaniu. Chronić przed mrozem!

**Opakowanie:** Informacje dot. typu i wielkości opakowań dostępne na życzenie.

**Uwaga:** **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, dlatego informacje te nie są wiążące i nie zastępują wymaganych prób własnych klientów.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. O ile nie uzgodniono inaczej z naszymi klientami, wartości wymienione w punkcie „Specyfikacja” należy rozumieć jako ostatecznie uzgodnioną charakterystykę produktu. W związku z tym, zarówno dane zawarte w karcie technicznej jak i bezpłatne doradztwo techniczne firmy, nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych..

10/18 Wszystkie przedstawione dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania. Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

## Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.