

Lepidlo na plochu

Príklady použitia:	Lepidlo používané hlavne na plošné lepenie dýhy a laminátov na DTD, pre zlepovanie DTD. Zvlášť vhodné na lepenie špárovky a pri výrobe nekonečného vlysu, t.j. „cinkovaní“.														
Báza:	Polyvinylacetát (PVAc).														
Technické údaje:	Viskozita: merané podľa Brookfiela [mPas] ca. 9.500 Obsah sušiny: [%] ca. 65 Hustota: [g/cm ³] ca. 1,24 pH: ca. 7 MFT: [°C] ca. 1 Vzhľad lepeného filmu: béžový														
Vlastnosti:	Dobre spracovateľné lepidlo, rýchle zasychajúce s dobrými plniacimi vlastnosťami.														
Doporučený spôsob spracovania:	<p>Pre všetky materiály, ktoré dochádzajú ku kontaktu s lepidlom doporučujeme, aby boli vyrobené z nerezovej ocele alebo indiferentných plastov (napr. teflón, PP alebo polyamid). Vyvarujte sa kontaktu lepidla s farebnými kovmi (napr. Zinok, mosadz, cín, meď, hliník a i.). Pri nejasnostiach sa, prosím, obráťte na výrobcu zariadenia alebo na naše aplikačné oddelenie.</p> <p>Lepidlo môže byť aplikované bežnými spôsobmi, ako napr. štetcom, špachtľou, dýzou a ručným valčekom. Treba chrániť pred kontaktom so železom, pri drevinách obsahujúcich triesloviny môže dôjsť k sfarbeniu. Minimálna teplota lepidla, vzduchu v okolitom priestore a lepených materiálov je 18 °C (nie je identická s MFT).</p> <table><tr><td>Nános lepidla:</td><td>jednostranne</td></tr><tr><td>Nános:</td><td>80 - 150 g/m²</td></tr><tr><td>Otvorený čas:</td><td>5 - 7 minút</td></tr><tr><td>Lisovací tlak:</td><td>> 0,2 N/mm²</td></tr><tr><td>Minimálny lisovací čas: pri NT:</td><td>ca.2 min</td></tr><tr><td> pri 50°C:</td><td>ca. 1 min.</td></tr><tr><td> pri 90°C:</td><td>< 1</td></tr></table> <p>Testované pri 6 - 10% vlhkosti dreva, podľa EN 205, pri nánose 120 g/m².</p>	Nános lepidla:	jednostranne	Nános:	80 - 150 g/m ²	Otvorený čas:	5 - 7 minút	Lisovací tlak:	> 0,2 N/mm ²	Minimálny lisovací čas: pri NT:	ca.2 min	pri 50°C:	ca. 1 min.	pri 90°C:	< 1
Nános lepidla:	jednostranne														
Nános:	80 - 150 g/m ²														
Otvorený čas:	5 - 7 minút														
Lisovací tlak:	> 0,2 N/mm ²														
Minimálny lisovací čas: pri NT:	ca.2 min														
pri 50°C:	ca. 1 min.														
pri 90°C:	< 1														
Čistenie:	Nezaschnuté lepidlo môže byť čistené studenou alebo teplou vodou s použitím čistiaceho koncentráту Jowat® 192 40.														
Skladovanie:	Minimálna doba uskladnenia v originálnych a dobre uzatvorených obaloch, v chladnom a suchom prostredí (15 - 25 °C) je 6 mesiacov od vyskladnenia z miesta produkcie. Chrániť pred mrazom!														
Balenie:	Podľa požiadavky.														
Poznámka:	Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste.														

* Informácie uvedené v tomto technickom prospekte sú založené na praktických skúsenostiach a výsledkoch našich laboratórnych testov. Hodnoty sú priebežne aktualizované podľa posledného stavu technológie.

Toto vydanie nahrádza všetky doterajšie vydania a je platné od uvedeného dátumu.

02/04 **Prosíme, oboznámte sa s informáciami uvedenými na opačnej strane prospektu.**