

Klej do kołków na bazie PVAc

114.60

Zastosowanie: Do maszynowego klejenia kołków w drewnie twardym, miękkim oraz w płytach wiórowych.

**Właściwości/
Wskazówki dot.
stosowania:** Niska lepkość, dobrze wypełnia zagłębienia, elastyczna spoina.

Wszystkie elementy stykające się z klejem powinny być wykonane ze stali szlachetnej (V2A wg DIN EN 10027 – W-Nr 1.4301 lub wyższej jakości) lub z obojętnych tworzyw sztucznych (teflon, polipropylen, poliamid). Należy unikać kontaktu z metalami nieszlachetnymi (cynk, mosiądz, miedź, aluminium). W razie wątpliwości prosimy zwrócić się do producenta urządzeń lub naszych służb technicznych.

Nanoszony dyszą za pomocą zbiornika ciśnieniowego lub pompy wysokociśnieniowej. Różny skład chemiczny drewna (zależny m.in. od rodzaju, rejonu pochodzenia, pory pozyskania drewna i obróbki wstępnej) może powodować przebarwienia spoiny (również po upływie pewnego czasu) – np. reakcja żelaza z garbnikami.

Minimalna temperatura materiałów, kleju i otoczenia [°C]:	15 (nieidentyczna z MTB)
MTB [°C]:	ok. 9 ± 1 (metoda firmy Jowat)
Barwa:	bezbarna, przezroczysta
Klasyfikacja wg EN 204:	nie dotyczy
Gęstość 20°C [g/cm³]:	ok. $1,06 \pm 0,05$ (metoda firmy Jowat)
Czas otwarty, temp.pokojowa [min]:	nie dotyczy

Specjalny składnik zawarty w kleju zapobiega jego zasychaniu w dyszy, co pozwala na bezproblemowe rozpoczęcie pracy po przerwie.

Nasz dział technologiczny i doradcy oferują wsparcie techniczne przy wyborze kleju odpowiedniego do Państwa zastosowań. Prosimy o uwzględnienie naszych wskazówek zawartych w punkcie „Uwaga”.

Specyfikacja:	Lepkość, 20°C [mPas]:	330 ± 30
	(Brookfield RV, wrzeczono 2, 20 min ⁻¹):	
	Ciała stałe, 2 h, 90°C [%]:	39 ± 3
	(metoda firmy Jowat)	
	Wartość pH, 20°C:	4,5 ± 0,5
	(metoda firmy Jowat)	

Czyszczenie: Maszyny i narzędzia należy oczyścić po użyciu zimną lub ciepłą wodą, przy zastosowaniu koncentratu czyszczącego JOWAT 192.40.

Magazynowanie: Przechowywać w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu (15 - 25°C). Data przydatności podana jest na opakowaniu. Chronić przed mrozem!

Opakowanie: Informacje dot. wielkości i typu opakowania dostępne na życzenie.

Uwaga: **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, dlatego informacje te nie są wiążące i nie zastępują wymaganych prób własnych klientów.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. O ile nie uzgodniono inaczej z naszymi klientami, wartości wymienione w punkcie „Specyfikacja” należy rozumieć jako ostatecznie uzgodnioną charakterystykę produktu. W związku z tym, zarówno dane zawarte w karcie technicznej jak i bezpłatne doradztwo techniczne firmy, nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągle rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.