

AQUENCE WL 041/1

dawniej DORUS MD 041/1
Lipiec 2018

Opis produktu:

AQUENCE WL 041/1 ma następującą charakterystykę:

Technologia	PVA
Rodzaj produktu	Klej do oklejania powierzchni i montażu
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Biały

Zastosowanie

- Klejenie drewna litego
- Klejenie elementów z drewna warstwowego oraz płyty z drewna litego
- Montaż korpusów
- Wklejanie kołków i klejenie złącz czopowych
- Oklejanie płyt wiórowych laminatami (CPL/HPL), okleiną naturalną, płyt u drewna litego itp.
- Okleinywanie krawędzi okleiną naturalną, laminatami HPL, doklejkami z drewna litego w prasach na zimno lub gorąco

Charakterystyka

- Średnia lepkość
- Bardzo krótki czas wiązania
- Daje odporne - elastyczne spoiny klejowe
- Spoina nadając się do obróbki
- Najwyższa wytrzymałość sklejenia w zastosowaniu do tworzyw drzewnych i mebli
- Wysoka odporność na wilgoć, spełnia wymagania klasy D2, zgodnie z normą EN 204
- Wysoka wodoodporność po dodaniu utwardzacza AQUENCE CATALYST R 397
= trwałość spoiny w klasie D3 zgodnie z normą EN 204

Informacje techniczne

AQUENCE WL 041/1:

Minimalna temperatura tworzenia błony klejowej, °C (MFFT) DIN 53787	~+3
Lepkość, Brookfield - RVT, 6/20/20, mPa.s ISO 2555	9 500 do 14 500
Wartość pH (20 °C) ISO 976	4,5 do 6

Informacja wstępna

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Wskazówki dotyczące stosowania

Czas otwarty

Czas otwarty (HPL na płytę wiórową):
ilość nanoszonego kleju 100 g/m², minuty ~7
ilość nanoszonego kleju 200 g/m², minuty ~12

Czas prasowania

(przy ciśnieniu około 0,5MPa, przy 20°C)
oklejanie powierzchni (płyta wiórowa/HPL):
ilość nanoszonego kleju 100 g/m², minuty ≥7
Klejenie złączy (buk/buk):
ilość nanoszonego kleju 150 g/m², minuty ≥13
Klejenie korpusów:
ilość nanoszonego kleju 150 g/m², minuty ≥8

Oklejanie wąskich płaszczyzn przy użyciu szyny grzejnej, w temp. 120°C od 2 min.

Dla AQUENCE WL 041/1 z utwardzaczem AQUENCE CATALYST R 397:

Połączenia, w których wymagana jest podwyższona odporność na wodę

Podane parametry odniesione są dla wilgotności drewna 8-12%, temperatury pomieszczenia i materiału 20°C, wilgotności względnej powietrza 65% i ciśnienia prasowania 0,5 MPa.

Rzeczywisty czas otwarty oraz czas prasowania w znacznym stopniu zależą od temperatury, wilgotności, absorpcji drewna, charakterystyki powierzchni, naprężeń w materiale oraz grubości warstwy kleju.

Klej jest dostarczany w postaci gotowej do użycia. W razie potrzeby można go jednak rozcieńczyć dodając do 3 % wody.

Temperatura robocza kleju i elementu klejonego powinna wynosić przynajmniej + 10°C.

Powierzchnie materiałów przeznaczonych do sklejenia muszą być dopasowane do siebie i wolne od pyłu oraz zatluszczeń.

Tolerancja pasowania wydłuża czas wiązania kleju i obniża wytrzymałość złącza.

Kleje dyspersyjne AQUENCE nie powodują przebarwienia drewna. Należy unikać jednak ich kontaktu z metalami, gdyż w tym przypadku może nastąpić zabarwienie kleju, wskutek reakcji z garbnikami zawartymi w rewnie (szczególnie dot. drewna dębowego).

Zazwyczaj naniesienie kleju na jedną powierzchnię, jest wystarczające. W przypadku drewna gatunków twardych lub trudno sklejalnych wskazane jest nanoszenie na obie powierzchnie, w celu podwyższenia wytrzymałości złącza. Wydłuża to jednak czas otwarty kleju.

Mieszanina kleju z utwardzaczem

AQUENCE WL 041/1 plus 1% AQUENCE CATALYST R 397 = wodoodporność w klasie D3 zgodnie z normą EN 204

Klej należy starannie wymieszać z utwardzaczem i tak przygotowaną mieszaninę użyć w czasie 7 godzin (żywność).

Czas wiązania i czas prasowania mieszaniny-klej/utwardzacz, zależą od ilości dodanego utwardzacza i są 2-3 minuty dłuższe niż oba te czasy w odniesieniu do samego kleju AQUENCE WL 041/1 bez utwardzacza.

Czyszczenie

Urządzenia służące do nanoszenia kleju można łatwo oczyścić stosując zimną lub letnią wodę, zanim klej ulegnie związaniu. Stwardniałe, zaschnięte pozostałości kleju należy usunąć mechanicznie.

Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscach chłodnych i suchych zabezpieczonych przed mrozem.

Dobrze wymieszać przed użyciem.

Okres składowania - do 12 miesięcy.

Klasyfikacja

W karcie charakterystyki znajdują się informacje odnośnie:

Zagrożenie

Zasad transportowania

Zasad bezpieczeństwa

Informacje dodatkowe

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępującą się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.2