

## AQUENCE WL 041/1

Bekannt als DORUS MD 041/1  
Juli 2018

### PRODUKTBESCHREIBUNG

AQUENCE WL 041/1 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	PVA Dispersion
<b>Produkttyp</b>	Flächen- und Montageleim
<b>Anwendung</b>	Montage
<b>Aussehen</b>	weiß transparent nach Trocknung

### Einsatzbereich

- Massivholzverleimungen
- Mittellagen- und Leimholzfertigung
- Korpusmontage
- Dübel- und Zapfenverleimung
- Verleimen von Schichtpressstoffplatten und Laminaten (CPL/HPL) sowie Furnier auf Spanplatten, Tischlerplatten u.ä.
- Kantenverleimung von Furnier-, Massivholz- und HPL-Kanten in stationären Pressen, kalt oder mit Heizschiene

### Produkteigenschaften

- Mittelviskos
- Sehr kurze Abbindezeit
- Zähelastische Leimfuge
- Werkzeugschonende Leimfuge
- Höchste Verbundfestigkeit bei der Holzwerkstoff- und Möbelverleimung
- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit, erfüllt D2 nach EN 204
- Hohe Wasserbeständigkeit nach Zugabe des Vernetzers AQUENCE CATALYST R 397 = Beanspruchungsgruppe D3 nach EN 204

### Technische Daten

#### AQUENCE WL 041/1:

Mindestfilmbildungstemperatur, °C (MFT) DIN 53787	~+3
Viskosität, Brookfield - RVT, 6/20/20, mPa.s ISO 2555	9.500 bis 14.500
pH-Wert (20 °C) ISO 976	4,5 bis 6

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

#### Kennzahlen

##### Offene Zeit

Offene Zeit (HPL auf Spanplatte) :	
Auftragsmenge 100 g/m <sup>2</sup> , Minuten	~7
Auftragsmenge 200 g/m <sup>2</sup> , Minuten	~12

##### Presszeit

(bei ca. 0,5 N/mm <sup>2</sup> , bei 20°C)	
Flächenverleimungen (Spanplatte/HPL) :	
Auftragsmenge 100 g/m <sup>2</sup> , Minuten	≥7
Fugenverleimungen (Buche/Buche) :	
Auftragsmenge 150 g/m <sup>2</sup> , Minuten	≥13
Korpusverleimungen :	
Auftragsmenge 150 g/m <sup>2</sup> , Minuten	≥8

Kantenverleimung mit der Heizschiene bei 120°C ab 2 min.

Für AQUENCE WL 041/1 mit Vernetzer AQUENCE CATALYST R 397:  
Verleimungen, die erhöhte Wasserbeständigkeit erfordern

Die angegebenen Daten beziehen sich auf 8-12 % Holzfeuchte, 20 °C Raum- und Materialtemperatur sowie 65% relative Luftfeuchte und 0,5 N/mm<sup>2</sup> Pressdruck.

Die tatsächliche offene Zeit wie erforderliche Presszeit werden stark von den Arbeitsverhältnissen wie Temperatur, Feuchtigkeit und Saugfähigkeit des Holzwerkstoffes, Beschaffenheit der zu verklebenden Oberflächen, Spannungen im Material, Leimauftragsmenge usw. beeinflusst.

Der Leim wird gebrauchsfertig geliefert, kann jedoch bei Bedarf mit bis zu 3 % Wasser verdünnt werden.

Die Verarbeitungstemperatur vom Werkstück und Leim soll mindestens + 10°C betragen.

Auf Staub- und Fettfreiheit der zu verleimenden Teile sowie passgenaue Fuge achten.

Passungstoleranzen verlängern die Abbindezeit und vermindern die Verbundfestigkeit.

AQUENCE-Dispersionsklebstoffe führen selbst zu keiner Holzverfärbung. Eisenteile können jedoch durch Reaktion mit der Gerbsäure des Holzes eine Farbänderung hervorrufen (besonders bei Eiche).

Im allgemeinen genügt ein einseitiger Leimauftrag. Ein beidseitiger Leimauftrag wird allerdings bei Hartholz und schwierig verleimbaren Hölzern zur Erhöhung der Klebfestigkeit empfohlen; in diesem Fall verlängert sich die offene Zeit.

#### **Klebstoff-Vernetzer-Mischung**

AQUENCE WL 041/1 plus 1% Vernetzer AQUENCE CATALYST R 397 = Beanspruchungsgruppe D3 nach EN 204

Klebstoff und Vernetzer gut mischen und innerhalb von ca. 7 Stunden (Topfzeit) verarbeiten.

Die Abbinde- und Presszeit der Klebstoff-Vernetzer-Mischung verlängert sich je nach Vernetzeranteil um 2-3 min im Vergleich zum Klebstoff AQUENCE WL 041/1 ohne Vernetzerzugabe.

#### **Reinigung**

Die Auftragsgeräte lassen sich gut mit kaltem bis handwarmen Wasser reinigen, bevor der Klebstoff fest angetrocknet ist. Festgetrocknete Leimreste müssen mechanisch entfernt werden.

#### **LAGERBEDINGUNGEN**

In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern, vor Frost schützen.

Vor Gebrauch umrühren.

Lagerzeit bis zu 12 Monate.

#### **Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

**Gefahrgutkennzeichnung**

**Transportvorschriften**

**Sicherheitsbestimmungen**

#### **WEITERE INFORMATIONEN**

##### **Haftungsausschluss**

###### **Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2

Henkel AG & Co. KGaA  
73438 Bopfinger, Deutschland  
Fon: +49-7362-81-0

Henkel Central Eastern Europe  
1030 Wien, Österreich  
Fon: +43-1-71104-0

Henkel AG & Cie.  
4133 Pratteln, Schweiz  
Fon: +41-61-825-7000