Karta Danych Technicznych

AQUENCE PL 033

dawniej DORUS FD 033
Listopad 2018

Opis produktu:
AQUENCE PL 033 ma następującą charakterystykę:

Technologia	PVA
Rodzaj produktu	Klej do oklejania powierzchni i montażu
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Biały po wysuszeniu: przeźroczysty

Zastosowanie

- Klejenie drewna miękkiego na szerokość
- Montaż korpusów
- Wklejanie kołków i klejenie złącz czopowych
- Oklejanie płyt wiórowych laminatami, płyt z drewna litego itp.
- Okleinowanie krawędzi okleiną naturalną, laminatami HPL, doklejkami z drewna litego w prasach na zimno lub gorąco

Charakterystyka

- Średnia lepkość
- Bardzo krótki czas wiązania
- Daje odporne - elastyczne spoiny klejowe
- Spoina nadając się do obróbki
- Najwyższa wytrzymałość sklejenia w zastosowaniu do tworzyw drzewnych i mebli
- Wysoka odporność na wilgoć, spełnia wymagania klasy D2, zgodnie z normą EN 204

Informacje techniczne

AQUENCE PL 033:

Minimalna temperatura tworzenia błony klejowej,°C (MFFT) DIN 53787	~+3
Lepkość, Brookfield - RVT, 6/20/20, mPa.s ISO 2555	9 000 do 21 000
Wartość pH (20 °C) ISO 976	5,5 do 7,5

Sposób użycia

Informacja wstępna

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa
i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Wskazówki dotyczące stosowania

Czas otwarty

Czas otwarty (HPL na płytę wiórową) :

ilość nanoszonego kleju 100 g/m² , minuty	~8
ilość nanoszonego kleju 200 g/m² , minuty	~12

Czas prasowania

(przy ciśnieniu około 0,5MPa, przy 20°C)
oklejanie powierzchni (płyta wiórowa/HPL) :

płyta wiórowa/HPL około 100 g/m² , minuty	≥6
płyta wiórowa/HPL około 200 g/m² , minuty	≥12

Podane parametry odniesione są dla wilgotności drewna 8-12%, temperatury pomieszszenia i materiału 20°C, wilgotności względnej powietrza 65% i ciśnienia prasowania 0,5 MPa.

Rzeczywisty czas otwarty oraz czas prasowania w znacznym stopniu zależa od temperatury, wilgotności, absorpcji drewna, charakterystyki powierzchni, naprężeń w materiale oraz grubości warstwy kleju.

Klej jest dostarczany w postaci gotowej do użycia. W razie potrzeby można go jednak rozcieńczyć dodając do 3 % wody.

Temperatura robocza kleju i elementu klejonego powinna wynosić przynajmniej + 10°C.

Powierzchnie materiałów przeznaczonych do sklejenia muszą być dopasowane do siebie i wolne od pyłu oraz zatłuszczeń.

Tolerancja pasowania wydłuża czas wiązania kleju i obniża wytrzymałość złacza.

Kleje dysperyjne AQUENCE nie powodują przebarwienia drewna. Należy unikać jednak ich kontaktu z metalami, gdyż w tym przypadku może nastąpić zabarwienie kleju, wskutek reakcji z garbnikami zawartymi w rewnie (szczególnie dot. drewna dębowego).

Czyszczenie
Urządzenia służące do nanoszenia kleju można łatwo oczyścić stosując zimną lub letnią wodę, zanim klej ulegnie związaniu. Stwardniałe, zaschnięte pozostałości kleju należy usunąć mechanicznie.

Przechowywanie:
Przechowywać w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscach chłodnych i suchych zabezpieczonych przed mrozem.
Dobrze wymieszać przed użyciem.
Okres składowania - do 12 miesięcy.

Klasyfikacja
W karcie charakterystyki znajdują się informacje odnośnie:
Zagrożeń
Zasad transportowania
Zasad bezpieczeństwa

Informacje dodatkowe

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność
Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS I Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:
W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych
Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.2

Henkel AG & Co. KGaA
73438 Bopfingen, Niemcy
Tel: +49-7362-81-0

Henkel Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
Tel: +48-2-5656-600