

## RAKOLL EXPRESS TO 50 I

### ADESIVO VINILICO AD ESSICAZIONE RAPIDA, PER USO UNIVERSALE

RAKOLL EXPRESS TO 50 I è un adesivo a base PVA di alta qualità che essicca molto velocemente sia sotto l'azione del calore che a temperatura ambiente. La colla essicata possiede un giunto collante è sufficientemente flessibile.

#### Classificazione in accordo con DIN EN 204 – D2

#### CAMPI DI IMPIEGO:

RAKOLL EXPRESS TO 50 I si utilizza principalmente nelle seguenti applicazioni:

- Incollaggio di laminati HPL e CPL in presse a ciclo breve.
- Incollaggio di parti e carcasse quando viene richiesto un breve tempo di pressatura, particolarmente quando le parti da incollare sono pre riscaldate.
- Incollaggio di pannelli in legno soffice e truciolare.
- Incollaggio manuale di spine.

#### CARATTERISTICHE:

Base:	Dispersione di polivinil acetato (PVA)
Colore:	Bianco
Viscosità:	Circa 22.000 mPa.s (Brookfield RVT, girante 6 a 20 rpm, misurata a 20 °C nel giorno della produzione)
Temperatura minima di filmazione:	Circa +6 °C
Valore di pH:	Circa 7

#### CONSIGLI PER L'IMPIEGO:

Il tempo aperto e di essiccazione dipendono largamente dalle condizioni di lavoro, quali temperatura, umidità, assorbimento del supporto e quantità di adesivo applicata. Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura dell'ambiente, dell'adesivo e dei materiali:	18-20 °C
Umidità del legno:	8-10 %
Umidità relativa:	60-70 %
Quantità di adesivo applicata:	150-200 g/m <sup>2</sup>
Tempo aperto per 150 g/m <sup>2</sup>	3-4 minuti
Pressione per pezzi non tensionati:	0,2-0,5 N/mm <sup>2</sup>
Tempo di pressatura per assemblaggi:	2 minuti minimo
Tempo di pressatura per incollaggio di pannelli in legno soffice e truciolare:	Almeno 12-15 minuti

Tutte le parti da incollare devono essere unite perfettamente e devono essere esenti da polvere e grassi. Tolleranze eccessive possono causare difetti di incollaggio.

RAKOLL EXPRESS TO 50 I si applica generalmente su di un lato, usando macchine spalmatrici, rulli, spatole o altri attrezzi appropriati.

I pezzi devono essere assemblati entro il tempo aperto e pressati per il tempo necessario ad ottenere una forza adesiva iniziale sufficiente.

#### **COLORAZIONE DEL LEGNO:**

RAKOLL EXPRESS TO 50 I non provoca colorazioni del legno, tuttavia il ferro in combinazione con l'acido tannico del legno può dare luogo a cambi di colore, particolarmente nel caso del rovere.

#### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI:**

Pulire gli attrezzi con acqua, prima che l'adesivo essichi.

#### **ETICHETTATURA:**

RAKOLL EXPRESS TO 50 I non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità, secondo le leggi attualmente vigenti.

#### **STOCCAGGIO:**

Immagazzinare RAKOLL EXPRESS TO 50 I nei contenitori originali ben chiusi, proteggendolo dal gelo.

In condizioni ottimali, RAKOLL EXPRESS TO 50 I e' garantito per un periodo di 6 mesi dalla data di spedizione al Cliente.

Edizione: Novembre 2003



#### **H.B. Fuller Italia S.r.l.**

S.S. 211 della Lomellina Km 63,233

28071 Borgolavezzaro (NO) - Italy

Tel.: 800 985 778

Fax: 00800 8882 8882

**Osservazioni:** Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrebbe effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità.