

Express DKN

Laag visceuse PVAC-lijm voor lage druk drevelautomaten

EIGENSCHAPPEN

RAKOLL® Express DKN is een laag visceuze PVAc-lijm, speciaal ontwikkeld voor lage druk drevelautomaten die de lijm in het drevelgat spuiten. De lijm hecht slecht aan metalen delen en is goed te doseren.

VOLDOET AAN

Kwaliteitsklasse D1 van NEN-EN 204.

TOEPASSING

- machinaal lijmen van drevels met lage-druk automaten
- lijmen van kasten
- lijmen van stoelen en rompen van massief hout

VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

RAKOLL® Express DKN wordt gebruiksklaar geleverd. Voor verwerking (zoals voor het vullen van het drukvat van een drevelautomaat) moet de lijm goed worden doorgeroerd.

INSTELLING VAN DE MACHINE

Het instellen van de sproeiers en de lijmpomp dient overeenkomstig de voorschriften van de fabrikant gedaan te worden. Voor een juiste afstelling wordt aangeraden enige proeven te nemen.

In het algemeen is een druk van 3,0 bar voor het drukvat voldoende. Aangeraden wordt om voor pauzes de spuitkop globaal te reinigen met een natte doek. Dit om een het afbuigen van de lijmstraal, door aangehechte lijmresten, te voorkomen.

Om een zo goed mogelijke lijmverbinding te krijgen, dient zoveel lijm ingespoten te worden, dat een zo'n groot mogelijk deel van de drevel van lijm is voorzien. Te weinig lijm inspuiten veroorzaakt een zwakkere verbindingsterkte.

De viscositeit van PVAc-lijmen is temperatuurgevoelig. Daarom kan het noodzakelijk zijn dat de druk van de pomp bij temperatuurschommelingen moet worden bijgesteld. De aanbevolen temperatuur is 18-20°C.

VOORBEREIDING VAN HET HOUT

De delen moeten goed geboord, stof- en vetvrij zijn. Toleranties in de passing moeten worden voorkomen, omdat anders de afbindtijd langer, en de verbindingsterkte lager wordt.

DREVELS

Houten drevels moeten uit goed vast hout bestaan en goed gedroogd zijn. Ze moeten precies worden geproduceerd, zeer fijn geribbeld zijn en precies passen in de boorgaten. De sterkte van de verbinding wordt vooral bepaald door de precieze passing en de dosering van de lijm. Bij de toepassing van kunststof drevels hangt de verbindingsterkte ook af van de samenstelling en het oppervlak van de drevel. Houten drevels zwellen tijdens het afbinden een beetje op en bereiken mede hierdoor een hogere verbindingsterkte. Omdat kunststof drevels deze eigenschap niet hebben is het van belang om proefondervindelijk vast te stellen of voldoende verbindingsterkte wordt bereikt.

REINIGEN

RAKOLL® Express LK 42 voor het indrogen met water afnemen. Inzake het schoonmaken van de machine en sproeiers verwijzen wij naar de gegeven informatie van de machineleverancier.

CHEMISCHE-TECHNISCHE GEGEVENS

| | | |
|-------------|---|--|
| Basis | : | polyvinylacetaat-dispersie |
| Kleur | : | wit - droogt transparant op |
| Viscositeit | : | 150 mPas Brookfield RVT/spindel 2/20 rpm/20°C Gemeten 1 dag na productie |
| Witpunt | : | ca. 10°C |
| pH-waarde | : | ca. 7.0 |

OPSLAG

RAKOLL[®] Express DKN moet vorstvrij en in goed gesloten originele verpakking opgeslagen worden. De lijm is bij juiste opslag minimaal 12 maanden houdbaar. Een langere opslagtijd veroorzaakt een toename van de viscositeit. Goed doorroeren is normaal voldoende om de geschikte verwerkingsviscositeit weer te verkrijgen.

VERKLEURING VAN HET HOUT

RAKOLL[®] Express DKN geeft normaal geen verkleuring. Vanwege de verscheidenheid van samenstelling van inhoudstoffen van het hout, afhankelijk van o.a. het groeigebied

en de voorbehandeling, kan in enkele gevallen, bijvoorbeeld bij beuken, kersen enz. verkleuring ontstaan.

Ook de invloed van ijzer kan, vanwege het looizuur-gehalte van het hout, verkleuringen (speciaal bij eiken) tot gevolg hebben. Het nemen van een proef is daarom aan te bevelen.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

Technische stand: Juli 1998

Alle voorgaande afwijkende uitgaven "Technische Product Informatie" van dit product zijn hiermee ongeldig verklaard.