

# Express DKN

## Colle vinylique pour tourillonneuse avec pompe à basse pression

### Propriétés

**RAKOLL®-Express DKN** est une colle PVAc de viscosité très basse étudiée pour les tourillonneuses qui appliquent la colle dans les trous de chevilles.

### Groupe de sollicitation selon DIN EN 204 - D 2

### Domaines d'application

- Collage de chevilles sur machines automatiques à basse pression pour le collage de meubles et de bois massif pour chaises et châssis.
- **RAKOLL®-Express DKN** peut être utilisée sur les machines automatiques fabriquées par Koch, Lehbrink, Nottmeyer, Ayen, Mayer, Pade, Morbidelli.

### Remarques de mise en œuvre

**RAKOLL®-Express DKN** est livrée prête à l'emploi. Bien remuer avant utilisation, par exemple au remplissage du réservoir de pression de la tourillonneuse. Les machines doivent être réglées suivant les instructions du fabricant. En général, une pression d'environ 3 bars dans le réservoir de pression est suffisante. Au début des arrêts de travail, il est conseillé de nettoyer superficiellement les buses avec un chiffon humide afin que le jet de projection ne soit pas dévié par la colle résiduelle y adhérant.

### Application de la colle

La viscosité de **RAKOLL®-Express DKN** dépend de la température. Il est recommandé de contrôler à intervalles réguliers, la quantité de colle appliquée.

Un grammage de colle trop faible diminuera la résistance des assemblages.

### Chevilles

Les chevilles en bois doivent être en bois solide, sain et bien sec. En outre, elles doivent être coupées avec précision et cannelées finement afin de s'ajuster parfaitement dans les trous prévus. La résistance des assemblages est largement

fonction de l'ajustement des chevilles et du dosage de la colle. En utilisant des chevilles en plastique, l'adhérence dépend de leur composition et de la qualité de leur surface. Les conditions dans le joint durant la prise de la colle sont différentes de celles des chevilles en bois qui se gonflent légèrement, provoquant une résistance plus élevée. Il est recommandé, lors de l'emploi de chevilles plastiques, d'effectuer un essai préliminaire.

### Coloration du bois

**RAKOLL®-Express DKN** ne provoque pas de coloration du bois. Le fer, en liaison avec la teneur en acide tannique du bois, peut cependant provoquer des colorations du bois, le chêne étant plus particulièrement concerné.

Nous vous conseillons de faire des essais préalables.

### Nettoyage

L'outillage de travail doit être nettoyé à l'eau avant que la colle ne sèche.

### Caractéristiques technico-chimiques

**Base :** dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

**Couleur :** blanc transparent après séchage

**Viscosité :**

Brookfield HBT broche 2, 50 tr/mn

**150 mPa.s** env. mesurée

à +20 °C le jour de la fabrication

**Point blanc :** + 10°C

**Valeur de pH :** 7 env.

### Marquage

**RAKOLL®-Express DKN** n'est pas soumise à l'obligation de marquage conformément à la directive sur les "produits dangereux" actuellement en vigueur.

### Stockage

Stockage à l'abri du gel dans les récipients d'origine fermés de manière étanche. Des températures de stockage excédant **+25°C** raccourcissent le temps de stockage.

**État technique : août 1998.**

Les informations d'anciennes éditions de fiches techniques qui diffèrent de cette présente édition ne sont plus valables.