

KANTOMELT HP PUR

Colla termofusibile poliuretanica (PU) del proprio marchio interno per macchine bordatrici Holz-Her, con elevata resistenza al calore e all'acqua.

Caratteristiche

La colla termofusibile REDOCOL Kantomelt PUR è una resina adesiva sintetica a base di poliuretano con buone proprietà di lavorazione tramite macchine bordatrici Holz-Her. La colla ha ottime caratteristiche di fusione e scorrimento. Si lavora facilmente e non forma fili. REDOCOL Kantomelt HP PUR si distingue particolarmente per la sua presa iniziale estremamente elevata e garantisce un giunto compatto con una minima quantità di applicazione. La colla è caratterizzata da una elevata resistenza al calore e all'acqua.

Utilizzo

La colla termofusibile REDOCOL Kantomelt HP PUR è adatta per l'incollaggio di bordi nei seguenti materiali: ABS, vero legno, melamina, acrilico 3D, PP ed PVC. Si consiglia di effettuare una prova prima della lavorazione.

Consigli di utilizzo

I parametri della bordatrice devono essere impostati in conformità alle avvertenze del costruttore della macchina. La colla REDOCOL Kantomelt HP PUR può essere lavorata come di consuetudine. Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

| | |
|----------------------------|-------------|
| Temperatura ambiente | 18 - 35 °C |
| Umidità relativa | 30 - 60 % |
| Temperatura di lavorazione | 150 °C |
| Velocità di avanzamento | da 10 m/min |

La presa e la resistenza dei giunti dipendono, tra l'altro, dalla percentuale di superficie del giunto che viene incollata.

Stoccaggio e conservazione

REDOCOL Kantomelt HP PUR in confezione originale ben chiusa si conserva in locali freschi ed asciutti per un periodo di 9 mesi.

Pulizia

Si consiglia al termine della lavorazione di procedere alla pulizia dell'impianto con un detergente speciale. Una volta reticolata, la colla termofusibile poliuretanica può essere pulita solo meccanicamente, con l'utilizzo di solventi aggressivi. Si devono in ogni caso osservare le avvertenze del costruttore della macchina bordatrice.

Dati tecnici / chimici

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Base | poliuretano (PU) |
| Formato | cartucce |
| Colori | naturale, bianco |
| Viscosità (Brookfield) | ca. 50.000 mPa.s |
| Punto di rammollimento (Ring & Kugel) | ca. 75 °C |
| Resistenza al calore | ca. 150 °C |

Avvertenze di sicurezza

Il prodotto contiene difenilmetano diisocianato, che alla temperatura di lavorazione consigliata ha una pressione di vapore misurabile, che può superare il valore MAK di 0.005 ppm. Al superamento della temperatura di lavorazione consigliata, si possono formare prodotti di decomposizione nocivi alla salute nel serbatoio della colla, pertanto è necessario adottare le misure necessarie per eliminare i vapori, per esempio mediante un sistema di aspirazione adeguato. In caso di contatto del adesivo caldo con la pelle, non rimuovere i residui di colla forzatamente, ma consultare un medico. La scheda di sicurezza deve essere osservata!

Etichettatura

Si prega di leggere attentamente **la scheda di sicurezza** per informazioni dettagliate circa:

- Etichettatura merce pericolosa
- Norme di trasporto
- Norme di sicurezza