

KANTOMELT HP PUR

Colle thermofusible PU pour les encolleuses Holz-Her ayant une très bonne résistance à la chaleur et à l'humidité.

Caractéristiques

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt est une colle thermofusible à base de polyuréthane (PU) présentant de très bonnes caractéristiques de traitement sur les encolleuses Holz-Her. Grâce à ses caractéristiques de fonte et de fluidité, elle ne forme aucun fil. Grâce à ses caractéristiques de fonte et de fluidité, elle ne forme aucun fil. REDOCOL Kantomelt HP PUR se caractérise par sa très haute pégosité initiale et forme un joint compact avec une très faible quantité d'application. Elle dispose d'une très bonne résistance à la chaleur et à l'humidité.

Domaines d'utilisation

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt HP PUR est prévue pour l'encollage des bandes de chant de différents matériaux : ABS, placage, mélaminé, acrylique 3D, PP et PVC. Nous recommandons d'effectuer des tests de collage avant utilisation.

CONSEILS D'UTILISATION

Ajuster la machine en fonction des recommandations des fabricants de machines. REDOCOL Kantomelt HP PUR s'utilise de façon courante. De bons résultats sont obtenus dans les conditions suivantes :

Température ambiante	18 - 35 °C
Humidité de l'air	30 à 60 %
Température de mise en œuvre	150 °C
Vitesse d'avance	dès 10 m/min

La force et la résistance du collage dépendent, entre autres, du pourcentage de surface de joint qui a réellement été collé.

Stockage et limite d'utilisation

REDOCOL Kantomelt HP PUR peut se conserver au moins 9 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et dans un endroit frais et sec.

Nettoyage

Il est recommandé de nettoyer votre machine intensément après utilisation avec un nettoyant spécial adapté. La colle thermofusible PU qui a déjà réticulé ne peut ensuite être dissoute qu'avec un solvant très puissant et être retirée de manière mécanique uniquement. Veuillez bien respecter les indications du constructeur de la machine.

Données techniques et propriétés chimiques

Base	polyuréthane (PUR)
Forme de livraison	cartouches
Coloris	nature ou blanc
Viscosité (Brookfield)	environ 50000 mPa.s
Point de ramollissement (méthode bille et anneau)	environ 75 °C
Résistance à la chaleur	environ 150 °C

Consignes de sécurité

Ce produit contient du diisocyanate de diphenylméthane qui, sous les températures de mise en œuvre recommandées, dégage une certaine vapeur pouvant dépasser la valeur MAK de 0,005 ppm. En cas de dépassement des températures de mise en œuvre recommandées, la formation de matière fissile très nocive peut se produire pendant la fusion. C'est pourquoi il est absolument nécessaire de mettre en place des dispositifs adaptés pour y remédier comme par exemple des conditions d'aération suffisantes (aspiration adaptée etc.). En cas de contact avec la peau de résidus de colle encore chaude et en fusion, n'essayez pas de retirer violemment ces résidus. Consultez rapidement un médecin. Veuillez respecter les données de sécurité !

Classification

Veuillez consulter la **fiche de données de sécurité** pour avoir des informations plus détaillées sur :

- l'identification des matières dangereuses
- la réglementation pour le transport
- les consignes de sécurité