

Klej topliwý do obrzeży na bazie EVA (okleiniarki firmy HOLZ-HER)

286.60/61/62/63

Zastosowanie: Do krawędzi oklejanych laminatami HPL i CPL, obrzeżami papierowymi i na bazie poliestru, doklejkami i okleiną naturalną. Należy sprawdzić właściwości materiału i naniesienie primera na spodniej stronie obrzeża – szczególnie przy obrzeżach termoplastycznych.

**Właściwości/
Wskazówki dot.
stosowania:** Długi czas otwarty, dobra przyczepność, dobra adhezja i wysoka odporność termiczna, wysoka odporność na utlenianie oraz zmianę barwy w stanie stopionym. Przy nanoszeniu maszynowym nie wykazuje tendencji do ciągnięcia nitki i tym samym nie zakleja powierzchni maszyn.

Temperatura nanoszenia [°C]:	190 – 210
Posuw [m/min]:	10 - 30
Barwa:	286.60 beżowa
	286.61 biała
	286.62 brązowa
	286.63 czarna
Zakres mięknięcia [°C]:	ok. 95 ± 5 (szyna grzewcza Koflera)
Czas otwarty 190°C [s]:	ok. 8 ± 3 (metoda firmy Jowat)
Czas wiązania [s]:	nie dotyczy

Struktura obrzeża oraz parametry pracy wpływają na wynik klejenia. Zaleca się przeprowadzenie własnych prób.

Klejone materiały powinny być czyste, suche i odtłuszczone oraz dopasowane. Zalecana wilgotność drewna ok. 8-10%. Temperatura klejonych materiałów i otoczenia nie powinna być niższa niż 18°C. Unikać przewiewu.

Specyfikacja: Lepkość 200°C [mPas] 62.500 ± 12.500
(Brookfield Thermosel, wrzecziono 29, 5 min⁻¹)
Gęstość 20°C [g/cm³]: 1,30 ± 0,05
(piknometr, 100 ml)

Czyszczenie: Wstępne czyszczenie odbywa się w stanie gorącym poprzez zdrapywanie szpachlą. Usuwanie pozostałości: w stanie zimnym środkiem czyszczącym JOWAT 402.40.

Magazynowanie: W pomieszczeniu chłodnym i suchym.
Data przydatności podana jest na opakowaniu.

Opakowanie: Patrony w postaci walców o średnicy 63 mm i długości 80 mm.
Typ i wielkość opakowania na życzenie.

Uwaga: **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.