

KANTOMELT LET FYLDT

Vores egen universalsmelteklæber med høj varmebestandighed og gode forarbejdningsegenskaber til kantlimemaskiner.

Egenskaber

REDOCOL Kantomelt let fyldt er en kunstharpikslim på EVA-basis med gode forarbejdningsegenskaber til kantlimemaskiner. Limen smelter og flyder særdeles godt. Den er meget nem at forarbejde og trækker ingen tråde.

Anvendelse

REDOCOL Kantomelt let fyldt egner sig til de fleste kanttyper (finer, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS, PP), som er testet af producenterne og godkendt til hot-melt-processen. Egnetheden afhænger af kantmaterialets særlige egenskaber og grundning.

Forberedningsvejledning

Maskinen indstilles i henhold til maskinproducentens anvisninger. REDOCOL Kantomelt kan forarbejdes på vanlig vis. Gode resultater opnås under følgende forudsætninger:

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Rum- og materialetemperatur | 18-20 °C |
| Træfugtighed | 8-10 % |
| Forarbejdningstemperatur på valsen | 200-220 °C |
| Fremføringshastighed | fra 10 m/min. |

Fugernes styrke og holdbarhed afhænger bl.a. af, hvor stor en del af fugefladerne, der rent faktisk limes sammen.

Kemisk-tekniske data

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Basis | Ethylenvinylacetat-copolymer (EVA) |
| Leveringsform | Granulat |
| Farver | natur, hvid |
| Viskositet (Brookfield) | ca. 80.000 mPa.s |
| Blødgøringspunkt (ring og kugle) | ca. 107 °C |

Opbevaring

REDOCOL Kantomelt let fyldt har en holdbarhed på 24 måneder efter fremstilling i tætsluttende originalbeholdere ved opbevaring på et tørt og køligt sted.

Sikkerhedsmeddelelse

Selv når de foreskrevne forarbejdningstemperaturer opretholdes, udsender smelteklæbere dampe, som kan påvirke åndedrætsorganerne. Der skal derfor træffes foranstaltninger til at fjerne dampene, f.eks. passende udsugning.

Mærkning

Se **sikkerhedsdatabladet** for detaljer vedrørende:

- Mærkning af farligt gods
- Regler for transport
- Sikkerhedsbestemmelser