

KANTOMELT PUR LM

Naš sopstveni PUR topivi lepak sa smanjenim sadržajem monomera u vidu bloka od 2 kg u aluminijumskom pakovanju sa veoma visokom otpornošću na toplotu i vodu.

Svojstva

REDOCOL Kantomelt PUR topivi lepak je lepak od sintetičke smole bez obeležja na bazi PUR-a, bez oznaka, sa dobrim svojstvima obrade za mašine za lepljenje kant traka ili odgovarajuće jedinice za prethodno topljenje. Lepak se topi i teče veoma dobro. Veoma je lak za obradu i ne pušta niti. REDOCOL Kantomelt PUR LM odlikuje visoka početna čvrstoća i stvara čvrste spojeve sa malim količinama nanošenja. Ima veoma visoku otpornost na toplotu i vodu.

Primena

REDOCOL Kantomelt PUR LM topivi lepak je namenjen za lepljenje kant traka od sledećih materijala: ABS, furnir, melamin, 3D akril, PP i PVC. Podobnost rubnih materijala kant traci mora se prethodno ispitati (probno lepljenje).

Uputstva za obradu

Mašina/jedinica za prethodno topljenje mora biti podešena prema uputstvima proizvođača mašine. REDOCOL Kantomelt PUR LM se može obrađivati na uobičajen način. Dobri rezultati se postižu pod sledećim uslovima:

Sobna temperatura	18 - 35 °C
Vlažnost vazduha	30 do 60%
Temperatura obrade	130 - 150 °C
Brzina pomaka	najmanje 10 m/min

Čvrstoća i stabilnost spojeva zavise, između ostalog, od procenta stvarno spojenih površina spoja.

Skladištenje i rok trajanja

REDOCOL Kantomelt PUR LM ima rok trajanja od 9 meseci pri skladištenju u dobro zatvorenoj originalnoj ambalaži na hladnom i suvom mestu.

Čišćenje

Nakon obrade preporučujemo da se mašina temeljno ispere posebnim sredstvom za čišćenje. PUR topivi lepak koji se već stegao može se rastvoriti samo uz pomoć agresivnih rastvarača i ukloniti mehanički. Moraju se poštovati napomene proizvođača mašine.

Hemijsko-tehnički podaci

Osnova	Poliuretan (PUR)
Oblik isporuke	Blok od 2 kg
Boje	prirodna, bela
Viskozitet (Brookfield)	pribl. 55.000 mPa.s
Tačka omekšavanja (Kofler)	pribl. 85 °C
Otpornost na toplotu	pribl. 150 °C

Mere predostrožnosti

Proizvod sadrži preostale količine monomernog difenilmetan diizocijanata (MDI), koji proizvodi merljiv pritisak pare na preporučenoj temperaturi obrade. Moguće je i stvaranje fisionih produkata u rastopljenom materijalu, potencijalno štetnih po zdravlje. Mora se obezbediti efikasno usisavanje para kako bi se tokom obrade koncentracija MDI održala ispod vrednosti MDK (0,005 ppm). Ako vrući rastopljeni materijal dođe u kontakt sa kožom, nemojte nasilno uklanjati ostatke proizvoda, već se obratite lekaru. Mora se poštovati bezbednosno-tehnički list.

Svojstva proizvoda

- poliuretanski termotopivi materijal bez oznake
- sadrži manje od 0,1% monomernog izocijanata
- smanjuje isparenja izocijanata do 90%
- visoka početna i konačna čvrstoća lepljenja
- odlična otpornost na vlagu i toplotu (>150 °C)
- hemijsko povezivanje u roku od nekoliko dana

Informacije u ranijim izdanjima lista sa podacima koje odstupaju od ove verzije su nevažeće.