

KANTOMELT PUR

ADEZIV CU TOPIRE LA CALD PUR, DE PRODUCȚIE PROPRIE, CU REZISTENȚĂ FOARTE RIDICATĂ LA CĂLDURĂ ȘI IMPERMEABILITATE FOARTE MARE.

Proprietăți

Adezivul cu topire la cald REDOCOL Kantomelt PUR este un adeziv cu conținut de rășină artificială pe bază de PUR, cu prelucrabilitate bună pe mașinile de cântuire. Adezivul se topește și curge foarte bine. Se prelucrează foarte bine și nu formează fire. REDOCOL Kantomelt PUR se remarcă printr-o rezistență inițială mare și creează îmbinări etanșe la utilizarea unei cantități reduse de aplicare. Are o rezistență foarte ridicată la căldură și impermeabilitate foarte mare.

Utilizare

Adezivul cu topire la cald REDOCOL Kantomelt PUR este prevăzut pentru lipirea următoarelor materiale de canturi: ABS, furnir, melamină, acril 3D, PP și PVC. Se va verifica anterior adecvarea materialului cantului (lipire de probă).

Indicații de prelucrare

Mașina se va utiliza conform instrucțiunilor producătorului mașinii. REDOCOL Kantomelt PUR se prelucrează în modurile obișnuite. Se obțin rezultate bune în următoarele condiții preliminare:

Temperatura camerei și materialului	18–20 °C
Umiditatea lemnului	8–10%
Temperatură de prelucrare pe valț	120–140 °C
Viteza de avans	de la 10 m/min

Rezistența și durabilitatea îmbinărilor depind, printre altele, de proporția efectivă a suprafețelor rosturilor.

Depozitare și termen de păstrare

REDOCOL Kantomelt PUR are un termen de păstrare de 9 luni în ambalajele originale închise etanș, într-un loc răcoros și uscat.

Curățare

După prelucrare, se recomandă spălarea temeinică a instalației cu agent de curățare special. Adezivul cu topire la cald PUR deja reacționat se poate îndepărta numai cu solvenți agresivi și mecanic. Respectați neapărat indicațiile producătorului mașinii.

Date chimico-tehnice

Bază	Poliuretan (PUR)
Formă de livrare	Granulat
Culori	natur
Vâscozitate (Brookfield, 150 °C)	cca. 45.000 mPa.s
Punct de înmuiere (Kofler)	cca. 65 °C
Rezistență la căldură	cca. 150 °C

Indicație de siguranță

Produsul conține diizocianat de difenilmetan care are o presiune de vapori măsurabilă la temperatura de prelucrare recomandată care poate depăși valoarea MAK de 0,005 ppm. La depășirea temperaturii de prelucrare recomandate, este posibilă formarea de produse de fisiune dăunătoare în topitură. Prin urmare, luați în orice caz măsuri de îndepărtare a vaporilor, de ex. prin aspirație adecvată. Nu îndepărtați cu forța reziduurile de produs topit de pe piele după contactul cu pielea, ci consultați un medic. Respectați fișa tehnică de siguranță!

Etichetare

Vă rugăm să aveți în vedere **fișa tehnică de siguranță** pentru indicații detaliate cu privire la:

- Inscricționarea ca marfă periculoasă
- Prevederile referitoare la transport
- Normele de protecție a muncii