

KANTOMELT PUR LM

Vårt eget monomerreducerade PUR-smältlim som 2 kg-block i aluminiuminkapsling med mycket hög värme- och vattenbeständighet.

Egenskaper

Smältlimmet REDOCOL Kantomelt PUR är ett omärkt PUR-baserat konsthartslim med goda bearbetningsegenskaper i kantlistmaskiner eller motsvarande försmältningsaggregat. Limmet smälter och flyter ut väl. Det går utmärkt att bearbeta och lämnar inga trådar efter sig. REDOCOL Kantomelt PUR kännetecknas av en hög initial styrka och det behövs bara en liten mängd för att skapa en tät fog. Limmet har en mycket hög värme- och vattenbeständighet.

Användning

REDOCOL Kantomelt PUR Hot Melt LM är avsett för limning av följande kantlistmaterial: ABS, faner, melamin, 3D-akryl, PP och PVC. Kantlistmaterialets lämplighet måste kontrolleras i förväg (provlimning).

Bearbetningsinstruktioner

Maskinen/försmältningsaggregatet måste ställas in enligt maskintillverkarens anvisningar. REDOCOL Kantomelt PUR LM kan bearbetas på vanligt sätt. Goda resultat uppnås under följande förutsättningar:

Rumstemperatur	18 - 35 °C
Luftfuktighet	30 - 60 %
Arbetstemperatur	130 - 150 °C
Matningshastighet	minst 10 m/min

Fogens styrka och hållbarhet beror bl.a. på hur stor andel av fogytorna som faktiskt är sammanfogade.

Förvaring och hållbarhet

REDOCOL Kantomelt PUR LM är hållbart i 9 månader förutsatt att produkten förvaras i tättslutande originalförpackning i en sval och torr miljö.

Rengöring

Det rekommenderas att spola ur systemet väl med specialrengöring efter bearbetningen. PUR-smältlim som redan härdat kan endast lösas upp med aggressiva lösningsmedel och avlägsnas mekaniskt. Följ alltid anvisningarna från maskintillverkaren.

Kemitekniska data

Bas	polyuretan (PUR)
Leveransform	2 kg-block
Färger	natur, vit
Viskositet (Brookfield)	ca 55 000 mPa.s
Mjukningspunkt (Kofler)	ca 85 °C
Termisk stabilitet	ca 150 °C

Säkerhetsanvisningar

Produkten innehåller restmängder av monomer difenylmetandiisocyanat (MDI) som har ett mätbart ångtryck vid den rekommenderade bearbetningstemperaturen. Dessutom kan hälsofarliga spaltprodukter bildas i smältan. För att säkerställa att MDI ligger under MAK-värdet (0,005 ppm) vid bearbetning måste man säkerställa en effektiv utsugning av ångorna. Efter hudkontakt med varm smälta ska vidhäftande produktrester aldrig avlägsnas från huden med våld. Kontakta läkare. Se säkerhetsdatabladet.

Produktegenskaper

- Omärkt polyuretansmältlim
- innehåller mindre än 0,1 % monomer isocyanat
- avger upp till 90 % mindre isocyanatångor
- hög initial och slutlig bindningsstyrka
- utmärkt fuktbeständighet och termisk stabilitet (>150 °C)
- kemisk tvärbinding inom några få dagar



Information i tidigare utgåvor av databladet som avviker från denna version är ogiltig.