

KANTOMELT PUR LM

Klej topliwy PUR o zredukowanej zawartości monomerów jako 2 kg blok w folii aluminiowej o bardzo wysokiej odporności na ciepło i wodę.

Właściwości

Klej topliwy PUR REDOCOL Kantomelt jest nieoznakowanym klejem z żywicy syntetycznej na bazie PUR z dobrymi właściwościami obróbki na okleiniarkach lub odpowiednich jednostkach do wstępnego topienia. Klej bardzo dobrze się topi i rozpląwa. Jest bardzo łatwy w obróbce, bez ciągnięcia nitki. Kantomelt HP PUR REDOCOL LM charakteryzuje się wysoką wytrzymałością początkową i przy niskiej ilości nakładanej tworzy szczelną fugę. Posiada bardzo wysoką odporność na ciepło i wodę.

Zastosowanie

Klej topliwy Kantomelt PUR LM REDOCOL jest przeznaczony do klejenia następujących materiałów obrzeży: ABS, fornir, melamina, 3D akryl, PP i PVC. Przed klejeniem należy sprawdzić przydatność materiału obrzeży (próbne klejenie).

Wskazówki stosowania

Maszynę/premelter należy ustawić zgodnie z instrukcjami producenta maszyny. Kantomelt PUR LM REDOCOL może być przetwarzany w zwykły sposób. Dobre wyniki osiąga się w następujących warunkach:

Temperatura pokojowa	18 - 35°C
Wilgotność	30 do 60 %
Temperatura obróbki	130 - 150°C
Prędkość posuwu	min. 10 m/min

Wytrzymałość i trwałość spoin zależy m.in. od ilości rzeczywiście sklejonych powierzchni spoin.

Przechowywanie i przydatność

Kantomelt PUR LM REDOCOL ma 9-miesięczny okres przydatności do użycia w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu.

Czyszczenie

Po obróbce zaleca się dokładne przepłukanie systemu specjalnym środkiem do czyszczenia. Klej topliwy PUR można rozpuścić tylko za pomocą agresywnych rozpuszczalników i usunąć mechanicznie. Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji producenta maszyny.

Dane chemiczno-techniczne

Baza	Poliuretan (PUR)
Forma dostawy	2 kg blok
Kolory	naturalny, biały
Lepkość (Brookfield)	ok. 55 000 mPa s
Temperatura mięknięcia (Kofler)	ok. 85°C
Odporność na ciepło	ok. 150°C

Wskazówka bezpieczeństwa

Produkt zawiera resztki monomerycznego diizocyanianu difenylometanu (MDI), który w zalecanej temperaturze przetwarzania ma mierzalną prężność par. Ponadto możliwe jest powstawanie szkodliwych produktów rozszczepienia w stopionym materiale. Aby zapewnić, że MDI jest poniżej wartości MAK (0,005 ppm) podczas przetwarzania, należy zapewnić skuteczną ekstrakcję oparów. Po kontakcie skóry z gorącym klejem nie wolno usuwać na siłę resztki produktu ze skóry, proszę skonsultować się z lekarzem. Należy przestrzegać karty charakterystyki.

Właściwości produktu

- Hotmelt na bazie poliuretanu wolny od oznaczeń
- zawiera mniej niż 0,1% izocyanianu monomerycznego
- redukuje opary izocyanianów nawet o 90%
- wysoka początkowa i końcowa siła wiązania
- doskonała odporność na wilgoć i wysoką temperaturę (>150°C)
- sieciowanie chemiczne w ciągu kilku dni



Informacje zawarte we wcześniejszych wydaniach arkusza informacyjnego, które odbiegają od tej wersji, są nieważne.