

# KANTOMELT PUR LM

Colla termofusibile PU di produzione propria a ridotto contenuto di monomeri, in blocchi da 2 kg, con imballo in alluminio laminato flessibile, con un'elevata resistenza al calore e all'acqua.

## Caratteristiche

La colla termofusibile Kantomelt PUR di REDOCOL è una colla a base di resina sintetica PU libera da etichettatura con buone proprietà di lavorazione su bordatrici e relativi prefusori. La colla si scioglie e scorre molto bene. È molto facile da lavorare e non forma fili. Kantomelt PUR LM di REDOCOL è caratterizzata da un'elevata resistenza iniziale e garantisce un giunto compatto con una minima quantità di applicazione. La colla è caratterizzata da una elevata resistenza al calore e all'acqua.

## Applicazione

La colla termofusibile Kantomelt PUR LM di REDOCOL è appositamente studiata per l'incollaggio di bordi realizzati con i seguenti materiali: ABS, impiallacciati, melaminici, acrilici 3D, PP e PVC. È importante verificare anticipatamente l'idoneità del materiale di cui è costituito il bordo (incollaggio di prova).

## Istruzioni di lavorazione

La bordatrice o il prefusore devono essere regolati secondo le istruzioni del produttore. Kantomelt PUR LM di REDOCOL può essere lavorata in maniera tradizionale. Si ottengono buoni risultati alle seguenti condizioni:

Temperatura ambiente	18 - 35 °C
Umidità dell'ambiente	30 - 60%
Temperatura di lavorazione	130 - 150 °C
Velocità di avanzamento	almeno 10 m/min

La presa e la resistenza dei giunti dipendono, tra l'altro, dalla percentuale di superficie del giunto che viene effettivamente incollata.

## Stoccaggio e durata di conservazione

Conservata in un luogo fresco e asciutto e nei contenitori originali ben chiusi, Kantomelt PUR LM di REDOCOL ha una durata di conservazione di 9 mesi.

## Pulizia

Dopo la lavorazione, si raccomanda di effettuare sempre accuratamente la pulizia dell'impianto con un detergente speciale. La colla termofusibile PUR già reticolata può essere sciolta solo con solventi molto aggressivi e rimossa meccanicamente. È fondamentale seguire le istruzioni del produttore della macchina.

**Dati chimico-tecnici**

Base	poliuretano (PU)
Formato	blocco da 2 kg
Colori	naturale, bianco
Viscosità (Brookfield)	circa 55.000 mPa.s
Punto di fusione (Kofler)	circa 85 °C
Resistenza al calore	circa 150 °C

**Istruzioni in materia di sicurezza**

Il prodotto contiene quantità residue di difenilmetano diisocianato monomero (MDI), che ha una pressione di vapore misurabile alla temperatura di lavorazione raccomandata. Nella fusione, inoltre, si potrebbero formare dei prodotti di decomposizione nocivi. Per garantire che durante la lavorazione valore MAK (0,005 ppm) dell'MDI non venga superato, è necessario prevedere un'efficace aspirazione dei vapori. In caso di contatto della pelle con la colla fusa, non rimuovere il prodotto con la forza; consultare un medico. La scheda di sicurezza deve essere osservata!

**Caratteristiche del prodotto**

- Colla termofusibile poliuretanica non etichettata
- contiene meno dello 0,1% di isocianato monomero
- riduce i vapori di isocianato fino al 90%
- elevata forza di adesione iniziale e finale
- eccellente resistenza all'umidità e al calore (>150 °C)
- reticolazione chimica entro pochi giorni



Tutte le informazioni contenute in edizioni precedenti della scheda tecnica che si discostano da questa versione non sono valide.