

KANTOMELT PUR LM

Colle thermofusible PU à teneur réduite en monomères et à très haute résistance à la chaleur et à l'eau, conditionnée sous forme de bloc de 2 kg dans un emballage hermétique scellé sous vide en aluminium (Inliner).

Caractéristiques

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt PUR LM est une colle de résine synthétique à base de polyuréthane, sans obligation de marquage, pour encolleuses de chant ou dispositifs de préfusion. Grâce à ses bonnes caractéristiques de fonte et de fluidité, elle est facile à mettre en œuvre et ne forme aucun fil. REDOCOL Kantomelt PUR LM se caractérise par sa très haute pégosité initiale et forme un joint compact avec une très faible quantité d'application. Elle dispose d'une très bonne résistance à la chaleur et à l'humidité.

Domaines d'utilisation

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt PUR LM est prévue pour l'encollage des bandes de chant de différents matériaux : ABS, placage, mélaminé, acrylique 3D, PP et PVC. Nous recommandons d'effectuer des tests de collage avant utilisation.

Conseils d'utilisation

Ajustez la machine et le dispositif de préfusion en fonction des recommandations des fabricants de machines. REDOCOL Kantomelt PUR LM s'utilise de façon courante. De bons résultats sont obtenus dans les conditions suivantes :

Température ambiante	18 à 35 °C
Humidité de l'air	30 à 60 %
Température de mise en œuvre	130 à 150 °C
Vitesse d'avance	à partir de 10 m/min

La force et la résistance du collage dépendent, entre autres, du pourcentage de surface de joint qui a réellement été collé.

Stockage et limite d'utilisation

REDOCOL Kantomelt PUR LM peut se conserver au moins 9 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et dans un endroit frais et sec.

Nettoyage

Il est recommandé de nettoyer votre machine intensément après utilisation avec un nettoyant spécial adapté. La colle thermofusible PU qui a déjà réticulé ne peut ensuite être dissoute qu'avec un solvant très puissant et être retirée de manière mécanique uniquement. Veuillez bien respecter les indications du fabricant de la machine.

Données techniques et propriétés chimiques

Base	polyuréthane (PU)
Forme de livraison	bloc de 2 kg
Coloris	nature ou blanc
Viscosité (Brookfield)	environ 55 000 mPa.s
Point de ramollissement (Kofler)	environ 85 °C
Résistance à la chaleur	environ 150 °C

Consignes de sécurité

Ce produit contient des résidus de monomères diisocyanate de diphenylméthane (MDI) qui, sous les températures de mise en œuvre recommandées, dégagent une pression de vapeur mesurable. La formation de matière fissile très nocive peut se produire pendant la fusion. Afin de s'assurer que la valeur MAK (0,005 ppm) du MDI n'est pas atteinte pendant le traitement, une aspiration efficace des vapeurs doit être assurée. En cas de contact avec la peau de résidus de colle encore chaude et en fusion, n'essayez pas de retirer violemment ces résidus. Consultez rapidement un médecin. Veuillez respecter les données de sécurité !

Caractéristiques du produit

- Colle thermofusible PU sans obligation de marquage
- Contient moins de 0,1 % d'isocyanate monomère
- Réduit les vapeurs d'isocyanate jusqu'à 90 %
- Haute résistance initiale et finale du collage
- Excellente résistance à l'humidité et à la chaleur (>150 °C)
- Réticulation en quelques jours



Toutes informations antérieures et différentes de celles indiquées sur cette fiche technique ne sont pas valables.