

KANTOMELT PUR LM

Egenproduceret monomerreduceret PUR smeltekæber som 2 kg-blok i aluminiumsemballage meget høj varme- og vandbestandighed.

Egenskaber

REDOCOL Kantomelt PUR-smeltelim er en mærkningsfri kunstharpiksklæber på PUR-basis med gode forarbejdningsegenskaber på kantlimemaskiner eller tilsvarende forsmeltere. Limen smelter og flyder særdeles godt. Den er meget nem at forarbejde og trækker ingen tråde. REDOCOL Kantomelt PUR LM har en imponerende høj startstyrke og giver en tæt fuge ved en lille påføringsmængde. Den har meget høj varme- og vandbestandighed.

Anvendelse

REDOCOL Kantomelt PUR-smeltekæber LM er beregnet til limning af følgende kantmaterialer: ABS, finer, melamin, 3D-akryl, PP og PVC. Kantmaterialets egnethed kontrolleres på forhånd (prøvelimning).

Forberedningsvejledning

Maskinen/forsmelteren indstilles i henhold til maskinproducentens anvisninger. REDOCOL Kantomelt PUR LM kan forarbejdes på vanlig vis. Gode resultater opnås ved følgende betingelser:

Rumtemperatur	18-35 °C
Luftfugtighed	30 til 60 %
Forarbejdningstemperatur	130-150 °C
Fremføringshastighed	min. 10 m/min.

Fugernes styrke og holdbarhed afhænger bl.a. af, hvor stor en del af fugefladerne, der rent faktisk limes sammen.

Opbevaring og holdbarhed

REDOCOL Kantomelt PUR LM har en holdbarhed på 9 måneder i tæt lukkede originalbeholdere ved opbevaring på et tørt og køligt sted.

Rengøring

Det anbefales at skylle anlægget godt med specialrengøringsmiddel efter forarbejdning. PUR-smeltelim, der allerede er hærdet, kan kun opløses med aggressive opløsningsmidler og fjernes mekanisk. Det er vigtigt at følge maskinproducentens anvisninger.

Kemisk-tekniske data

Basis	Polyurethan (PUR)
Leveringsform	2 kg-blok
Farver	natur, hvid
Viskositet (Brookfield)	ca. 55.000 mPa.s
Blødgøringspunkt (Kofler)	ca. 85 °C
Varmebestandighed	ca. 150 °C

Sikkerhedsanvisninger

Produktet indeholder restmængder af monomert diphenylmethan-diisocyanat (MDI), som har et målbart damptryk ved den anbefalede forarbejdningstemperatur. Derudover kan der dannes sundhedsskadelige fissionsprodukter i smelten. For at sikre at MDI ligger under MAK-værdien (0,005 ppm) under forarbejdningen, skal der sørges for effektiv udsugning af dampene. Efter hudkontakt med den varme smelte må hæftende produktrester ikke fjernes fra huden med magt. Kontakt i stedet en læge. Sikkerhedsdatabladet skal overholdes.

Produktegenskaber

- Mærkningsfri polyuretan-smeltekæber
- Indeholder mindre end 0,1 % monomert isocyanat
- Reducerer isocyanatdampe med op til 90 %
- Høj start- og slutstyrke
- Fremragende fugtbestandighed og varmebestandighed (>150 °C)
- Kemisk binding inden for få dage



Alle angivelser i tidligere udgaver af databladet, som afviger fra denne version, er ugyldige.