

KLEIBERIT 705.6.99

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Fertigung für Türverkleidungen, z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebungen
- Kaschieren von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägerteile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen
- PU-Wabenplatte

Vorteile

- Hohe Anfangs- und Verschiebefestigkeit
- Niedrige Schmelz- und Reaktivierungstemperatur
- Gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen (z.B. ABS), Holz, Holzfasernplatten, Aluminium
- Kein Fadenziehen
- Gute Standfestigkeit der Raupen an schrägen Flächen

Eigenschaften der Verklebung

- Nach erfolgter Vernetzung sehr hohe Fugenfestigkeit
- Hervorragende Wärmestandfestigkeit (je nach Materialart) bis über 120 °C
- Ausgezeichnete Kältebeständigkeit (je nach Materialart) bis -40 °C

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polyurethan
Dichte:	ca. 1,1 g/cm ³
Farbe:	schwarz

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C:	30.000 ± 6.000 mPa·s
bei 140 °C:	15.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte.

Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

Clips-Verklebung

KLEIBERIT 705.6.99 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird.

Empfohlene Kontakttemperatur 60 - 120 °C.

Auf präzise Temperatursteuerung ist besonders zu achten.

(Einfahrdaten der Gesamtanlage zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf das Trägermaterial erfolgt mittels Düsen aus Kartuschen oder Roboteranlagen.

Die Auftragstemperatur liegt im Bereich von 120 °C bis 140 °C im Tank, 120 °C bis 160 °C in Schlauch und Düse - je nach Anwendung.

Die Verschiebefestigkeit ist material- und auftragsabhängig und wird ab 30 Sekunden erreicht.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 3 - 5 Tagen.

Montageverklebung

Mittels Auftragspistole ist die kleinste Abfülleinheit in Kartuschen zu verarbeiten. Bei höheren Bedarfsmengen ist die Verarbeitung auch von 2 und 20 kg-Hülsen, 20 kg- und ca. 200 kg-Stahlfässern möglich; Voraussetzung sind entsprechende Aufschmelzaggregate.

Die Verarbeitung mit Aufschäumaggregat (FoamMelt®) aus Materialersparnis ist ebenfalls möglich.

®FoamMelt ist ein eingetragenes Warenzeichen der Nordson GmbH

KLEIBERIT 705.6.99

Stoff- bzw. Folienkaschierung auf Holz und Kunststoffträger Teile

KLEIBERIT 705.6.99 wird z.B. mit Auftragswalzen auf den Stoff bzw. auf die Folien aufgebracht. Es sind aber auch Sprüh- und Düsen-auftrag möglich. Die Auftragstemperatur liegt im Bereich von 120 °C bis 160 °C. Nach dem Aktivieren des Klebstoffes (Infrarot) erfolgt die Kaschierung in einer Form- oder Vakuum- (bei Folie) Presse.

Applikationstemperatur: 120 - 140 °C Tank
 120 - 160 °C Schlauch
 und Düse

Offene Zeit:

bis zu 30 Sekunden bei einer Raupendicke von 2 mm auf Spanplatte. Andere Trägermaterialien, Verarbeitungstemperatur, Materialtemperatur, oder geschäumt und ungeschäumt beeinflussen die offene Zeit.

Presszeit: ab 3 Sekunden
 Je besser die Wärmeableitung ist, umso kürzer kann die Presszeit sein.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung, auch mit Aufschümmöglichkeit
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter Fässer

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 705.6.99 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Schmelzklebstoff - Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 705.6.99:

Karton mit 12 Kartuschen	à	0,3 kg netto
Hülse		20,0 kg netto

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 12 Kartuschen	à	0,25 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	1,5 kg netto
Bleicheimer		15,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 705.6.99 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Trocken und vor Feuchtigkeit geschützt lagern (5 – 35 °C).

Stand 11.04.2017 gt

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
 080410 – Kleber vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.