

# KANTOMELT PUR

NAŠ SOPSTVENI PUR TOPIVI LEPAK SA VEOMA VISOKOM OTPORNOŠĆU NA TOPLOTU I VODU

## Svojstva

REDOCOL Kantomelt PUR topivi lepak se sastoji od lepka od sintetičke smole na bazi PUR-a sa dobrim svojstvima obrade za mašine za lepljenje kant traka. Lepak se topi i teče veoma dobro. Veoma je lak za obradu i ne pušta niti. REDOCOL Kantomelt PUR odlikuje visoka početna čvrstoća i stvara čvrste spojeve sa malim količinama nanošenja. Ima veoma visoku otpornost na toplotu i vodu.

## Primena

REDOCOL Kantomelt PUR topivi lepak je namenjen za lepljenje kant traka od sledećih materijala: ABS, furnir, melamin, 3D akril, PP i PVC. Podobnost rubnih materijala kant traci mora se prethodno ispitati (probno lepljenje).

## Uputstva za obradu

Mašina mora biti podešena prema uputstvima proizvođača mašine. REDOCOL Kantomelt PUR se može obrađivati na uobičajen način. Dobri rezultati se postižu pod sledećim uslovima:

Temperatura prostorije i materijala	18 - 20 °C
Vlažnost drveta	8 - 10%
Temperatura obrade na valjku	120 - 140 °C
Brzina pomaka	od 10 m/min

Čvrstoća i stabilnost spojeva zavise, između ostalog, od procenta stvarno spojenih površina spoja.

## Skladištenje i rok trajanja

REDOCOL Kantomelt PUR ima rok trajanja od 9 meseci pri skladištenju u dobro zatvorenoj originalnoj ambalaži na hladnom i suvom mestu.

## Čišćenje

Nakon obrade preporučujemo da se mašina temeljno ispere posebnim sredstvom za čišćenje. PUR topivi lepak koji se već stegao može se rastvoriti samo uz pomoć agresivnih rastvarača i ukloniti mehanički. Moraju se poštovati napomene proizvođača mašine.

## Hemijsko-tehnički podaci

Osnova	Poliuretan (PUR)
Oblik isporuke	Granule
Boje	prirodna, bela
Viskozitet (Brookfield, 150 °C)	pribl. 45.000 mPa.s
Tačka omekšavanja (Kofler)	pribl. 65 °C
Otpornost na toplotu	pribl. 150 °C

## Mere predostrožnosti

Proizvod sadrži difenilmetan diizocijanata, koji proizvodi merljiv pritisak pare na preporučenoj temperaturi obrade, što može dovesti do prekoračenja vrednosti MDK od 0,005 ppm. Prekoračenje preporučene temperature obrade može izazvati stvaranje fisionih produkata u rastopljenom materijalu, potencijalno štetnih po zdravlje. Stoga se u svakom slučaju moraju preduzeti mere za uklanjanje para, npr. odgovarajući usisni uređaji. Ako vrući rastopljeni materijal dođe u kontakt sa kožom, nemojte nasilno uklanjati ostatke proizvoda, već se obratite lekaru. Mora se poštovati bezbednosno-tehnički list!

## Oznaka

Pogledajte **bezbednosno-tehnički list** za detaljne napomene u vezi sa:

- Označavanjem opasnih materija
- Transportnim propisima
- Bezbednosnim propisima