

# KANTOMELT PUR

## KLEJ TOPLIWIY PUR O BARDZO WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA CIEPŁO I WODĘ

### Właściwości

Klej topliwyy PUR Kantomelt REDOCOL jest klejem z żywicy syntetycznej na bazie PUR o dobrych właściwościach obróbczych do okleiniarek. Klej bardzo dobrze się topi i rozplýwa. Jest bardzo łatwy w obróbce, bez ciągnięcia nitek. Kantomelt PUR REDOCOL charakteryzuje się wysoką wytrzymałością początkową i przy niskiej ilości nakładanej tworzy szczelną fugę. Posiada bardzo wysoką odporność na ciepło i wodę.

### Zastosowanie

Klej topliwyy Kantomelt PUR REDOCOL jest przeznaczony do klejenia następujących materiałów obrzeży: ABS, fornir, melamina, 3D akryl, PP i PVC. Przed klejeniem należy sprawdzić przydatność materiału obrzeży (próbne klejenie).

### Wskazówki stosowania

Maszynę należy ustawić zgodnie z instrukcjami producenta maszyny. REDOCOL Kantomelt PUR może być przetwarzany w zwykły sposób. Dobre wyniki osiąga się w następujących warunkach:

Temperatura pokoju oraz materiału	18 - 20°C
Wilgotność drewna	8 - 10%
Temperatura obróbki na wałku	120 - 140°C
Prędkość posuwu	od 10 m/min

Wytrzymałość i trwałość spoin zależy m.in. od ilości rzeczywiście sklejonych powierzchni spoin.

### Przechowywanie i przydatność

REDOCOL Kantomelt PUR ma 9-miesięczny okres przydatności do użycia w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu.

### Czyszczenie

Po obróbce zaleca się dokładne przepłukanie systemu specjalnym środkiem do czyszczenia. Klej topliwyy PUR można rozpuścić tylko za pomocą agresywnych rozpuszczalników i usunąć mechanicznie. Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji producenta maszyny.

### Dane chemiczno-techniczne

Baza	Poliuretan (PUR)
Forma dostawy	Granulat
Kolory	naturalny
Lepkość (Brookfield, 150°C)	ok. 45 000 mPa s
Temperatura mięknienia (Kofler)	ok. 65°C
Odporność na ciepło	ok. 150°C

### Wskazówka bezpieczeństwa

Produkt zawiera diizocyjanyan difenylometanu, który w zalecanej temperaturze przetwarzania ma mierzalną prężność par, co może prowadzić do przekroczenia wartości NDS wynoszącej 0,005 ppm. W przypadku przekroczenia zalecanej temperatury obróbki możliwe jest powstawanie szkodliwych produktów rozszczepienia w stopionym materiale. Dlatego w każdym przypadku należy podjąć środki w celu wyeliminowania oparów, np. poprzez odpowiednie odsysanie. Po kontakcie skóry z gorącym klejem nie wolno usuwać na siłę resztki produktu ze skóry, proszę skonsultować się z lekarzem. Należy przestrzegać karty charakterystyki!

### Oznakowanie

Szczegółowe informacje znajdują się w **karcie charakterystyki**:

- Oznakowanie towaru niebezpiecznego
- Przepisy transportu
- Przepisy bezpieczeństwa