

KANTOMELT PUR

EIGEN MERK PUR SMELTLIJM MET EEN ZEER HOGE WARMTE- EN WATERBESTENDIGHEID

Eigenschappen

REDOCOL Kantomelt PUR smeltlijm is een kunsthars lijm op polyurethaan basis met goede verwerkingseigenschappen voor kantenlijmmachines. De lijm smelt en vloeit zeer goed uit, laat zich zeer goed verwerken en trekt geen draden. REDOCOL Kantomelt PUR onderscheidt zich door een extreem hoge aanvangshechting en gering verbruik wat resulteert in een minimale lijmvoeg. De lijm beschikt over een hoge warmte- en waterbestendigheid.

Toepassingsgebieden

REDOCOL Kantomelt PUR smeltlijm is geschikt voor de verlijming van volgende kantenmaterialen: ABS, fineer, melamine, 3D acryl, PP en PVC. Voor gebruik eerst testen.

Verwerkingstips

De machine moet ingesteld zijn conform fabriek. REDOCOL Kantomelt PUR kan op de gebruikelijke manier worden verwerkt. Goede resultaten bereikt men onder de volgende omstandigheden:

Omgevingstemperatuur	18 - 20 °C
Houtvochtgehalte	8 - 10 %
Verwerkingstemperatuur gemeten op de wals	120 - 140 °C
Doorvoersnelheid	vanaf 10 m/min

NB: Kanten verschillen in samenstelling (verschil in grondstoffen en verschil in pigmenten) waarop de machine-instellingen soms per kleur of decor aangepast moeten worden.

Opslag en Houdbaarheid

REDOCOL Kantomelt PUR is in dicht gesloten originele verpakking bij koel en droog opgeslagen circa 9 maanden houdbaar.

Reiniging

Bij het gebruik van PUR-smeltlijm dienen de aanwijzingen van de machinefabrikant opgevolgd te worden. PU smeltlijmen kunnen eenmaal uitgehard in tegenstelling tot EVA smeltlijmen NIET weer gereactiveerd worden. Na het gebruik moet de machine leeg gedraaid en goed doorgespoeld en gereinigd worden met de juiste reinigingsmiddelen.

Chemisch-technische informatie

Basis	Polyurethaan (PUR)
Levervorm:	korrels (granulaat)
Kleur:	natuurlijk, wit
Viscositeit (Brookfield, 150 °C)	ca. 45.000 mPa.s
Reactiveringspunt (Kofler)	ca. 65 °C
Warmtebestendigheid	ca. 150 °C

Veiligheidsmaatregelen

Het product bevat Diphenylmethaan-diisocynaat, dat bij de aanbevolen verwerkingstemperatuur een meetbare stoomdruk aantoon, dat het overschreden van de MAK waarde van 0,005 ppm leiden kan. Bij het overschreden van de aanbevolen verwerkingstemperatuur kunnen gezondheidsschadelijke spijststoffen in de lijm ontstaan. Daarom altijd maatregelen treffen voor het verwijderen van de dampen, bijvoorbeeld door een hiervoor geschikte afzuiging. Na huidcontact met hete lijm, aangehechte resten niet met kracht van de huid verwijderen, maar naar een arts gaan. Het veiligheidsinformatieblad moet worden nageleefd!

Identificatie

Leest u het **veiligheidsinformatieblad** goed door voor gedetailleerde productinformatie over:

- Kenmerken gevaarlijke stoffen
- Transportvoorschriften
- Veiligheidsvoorschriften