

KANTOMELT PUR

COLLE THERMOFUSIBLE PUR AYANT UNE TRÈS BONNE RÉSISTANCE À LA CHALEUR ET À L'EAU

Caractéristiques

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt PUR est une colle de résine synthétique à base de polyuréthane, pour encolleuse de chants, présentant de très bonnes caractéristiques de traitement. Grâce à ses caractéristiques de fonte et de fluidité, elle ne forme aucun fil. REDOCOL Kantomelt PUR se caractérise par sa très haute pégosité initiale et forme un joint compact avec une très faible quantité d'application. Elle dispose d'une très bonne résistance à la chaleur et à l'humidité.

Domaines d'application

La colle thermofusible REDOCOL Kantomelt PUR est prévue pour l'encollage des bandes de chants de différents matériaux : ABS, placage, mélaminé, acrylique 3D, PP et PVC. Nous recommandons d'effectuer des tests de collage avant utilisation.

Consignes d'utilisation

Ajuster la machine en fonction des recommandations des fabricants de machines. REDOCOL Kantomelt PUR s'utilise de façon courante. De bons résultats sont obtenus dans les conditions suivantes :

Température de l'air ambiant et des matériaux	18 - 20 °C
Humidité du bois	8 - 10 %
Température de mise en oeuvre sur cylindre	120 - 140 °C
Vitesse d'avance	à partir de 10 m / min

La force et la résistance du collage dépendent, entre autres, du pourcentage de surface de joint qui a réellement été collé.

Stockage et limite d'utilisation

La colle REDOCOL Kantomelt PUR peut être conservée au frais et au sec jusqu'à 9 mois dans son emballage d'origine fermé de manière étanche.

Nettoyage

Il est recommandé de nettoyer votre machine intensément après utilisation avec un nettoyant spécial adapté. La colle thermofusible PUR qui a déjà réticulé ne peut ensuite être dissoute qu'avec un solvant très puissant et peut être retirée uniquement de manière mécanique. Veuillez bien respecter les indications du constructeur de la machine.

Caractéristiques physico-chimiques

Base	polyuréthane
Forme de livraison	granulés
Couleur	nature, blanc
Viscosité (Brookfield, 150 °C)	environ 45.000 mPa.s
Point de ramollissement (Kofler)	environ 65 °C
Résistance à la chaleur	environ 150 °C

Consignes de sécurité

Ce produit contient du diisocyanate de diphenylméthane qui, sous les températures de mise en oeuvre recommandées, dégage une certaine vapeur pouvant dépasser la valeur MAK de 0,005 ppm. En cas de dépassement des températures de mise en oeuvre recommandées, la formation de matière fissile très nocive peut se produire pendant la fusion. C'est pourquoi il est très important de bien veiller aux conditions d'aération (aspiration adaptée etc.). En cas de contact avec la peau de résidus de colle encore chaude et en fusion, n'essayez pas de retirer violemment ces résidus. Consultez rapidement un médecin. Veuillez respecter les données de sécurité !

Classification

Veuillez consulter la **fiche de données de sécurité** pour avoir des informations plus détaillées sur :

- Identification des matières dangereuses
- Réglementation liée au transport
- Consignes de sécurité