

Schmelzkleber K 4/570

Colle thermofusible universelle pour chants

Propriétés

RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570 est une résine synthétique base EVA de basse viscosité présentant des propriétés de bonne stabilité thermique ainsi qu'un temps ouvert court. Elle peut être utilisée sur toutes les plaqueuses de chants. En raison de son temps ouvert court et de sa pression initiale élevée, un contrecollage précis des profilés peut être réalisé. Par ailleurs, l'outillage est très peu encrassé. Grâce à ses bonnes caractéristiques de fonte et de fluidité, **RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570** est très performante sur des machines équipées de « systèmes de fonte rapide ».

Application

RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570 est utilisable dans une grande majorité de collages de chants qui ont été testés et approuvés par les fabricants.

Instructions de mise en œuvre

Ajuster la machine en fonction des recommandations des fabricants de machines. **RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570** s'utilise de façon courante. De bons résultats sont obtenus dans les conditions suivantes :

| | |
|--|---------------------|
| Température de l'air ambiant et des matériaux | 18 - 20° C |
| Humidité des matériaux | 8 - 10% |
| Température du cylindre | 190 - 210° C |
| Vitesse d'alimentation mini. | 20 m/mn |

La vitesse d'alimentation doit être au moins de 20 m/mn pour que l'adhésif ne refroidisse pas trop vite et soit suffisamment fluide pour humidifier la surface entière du chant lorsque celui-ci entre dans la zone de pression. La force et la résistance du collage dépendent, entre autres, du pourcentage de surface de joint qui a réellement été collé.

Résistance thermique

La résistance thermique de **RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570** répond aux exigences de l'industrie du meuble dans des zones climatiques froides, modérées, chaudes, continentales et tropicales. Résistance thermique testée en augmentant la température selon une méthode **RAKOLL** utilisant 3 bandes de chants en mélamine, 1 en PVC, 1 en vernis et 2 en extrudé environ **+ 101° C**.

Nettoyage

Les bacs de fusion doivent être nettoyés à intervalles réguliers pour éviter des incrustations d'adhésif brûlé sur les parois, réduisant le transfert de chaleur.

Bandes de chants

Les propriétés d'adhérence des bandes de chants peuvent beaucoup varier même si l'ensemble des matériaux à coller est identique. Ainsi, il est nécessaire d'effectuer des tests de collage dans tous les cas.

Les recommandations des fabricants de chants doivent être suivies. Si des chants laminés haute pression doivent être collés, il est conseillé de les enduire avec un primaire.

Caractéristiques physico-chimiques

Base

copolymère d'acétate de vinyle éthylène (**EVA**)

Viscosité

env. **65.000 mPa.s**

Brookfield RVT, aiguille SC 4-29 à 204° C

Point de ramollissement

env. **102° C**

bille + anneau selon ASTM E 28

Stockage

RAKOLL®-Schmelzkleber K 4/570 doit être stockée dans un endroit frais et sec.

Marquage

RAKOLL®-K 4/570 ne demande pas de marquage spécial par rapport à la législation sur les produits dangereux en vigueur actuellement.

État technique: octobre 1998.

Les informations techniques qui diffèrent de cette présente édition ne sont plus valables.

Avertissement

Même lorsque les températures de travail recommandées sont observées, les fumées qui se dégagent, peuvent irriter les organes respiratoires. Ainsi, des mesures doivent être appliquées pour évacuer les fumées, par exemple des aspirations appropriées.