

Klej topliwý na bazie EVA bez wypełniaczy**280.30/31**

Zastosowanie: Oklejanie obrzeżami termoplastycznymi (np. ABS, PP, PVC, PET, PMMA) laminatami HPL, CPL, okleiną naturalną (z flizeliną lub bez), doklejkami, obrzeżami papierowymi. Należy sprawdzić właściwości materiału i naniesienie primeru na spodniej stronie obrzeża.

Właściwości: Długi czas otwarty, dobra przyczepność, dobra adhezja. Wysoka odporność termiczna. Wysoka odporność na utlenianie i stabilność barwy w stanie płynnym.
Wskazówki dot. stosowania: Może być stosowany na urządzeniach przelotowych o małej lub średniej prędkości posuwu oraz urządzeniach stacjonarnych z nanoszeniem za pomocą walców lub dyszy. Należy przeprowadzić próby przy stosowaniu z inną prędkością posuwu lub przy innej technologii aplikacji. Przy nanoszeniu maszynowym nie wykazuje tendencji do ciągnięcia nitki i tym samym nie zakleja powierzchni maszyny.

Temperatura nanoszenia [°C]:	180 – 200	
Prędkość posuwu [m/min]:	10 - 40	
Barwa:	280.30	żółta transparentna
	280.31	biała
Gęstość 20 °C [g/cm³]:	ok. 1,03 ± 0,03	(metoda firmy Jowat)
Zakres mięknięcia [°C]:	ok. 90 ± 5	(szyna grzewcza Koflera)
Czas otwarty 190°C [s]:	ok. 9 ± 2	(metoda firmy Jowat)
Czas wiązania [s]:	nie dotyczy	

Struktura obrzeża oraz parametry pracy wpływają na wynik klejenia dlatego zaleca się przeprowadzanie własnych prób.

Klejone materiały powinny być czyste, suche i odtłuszczone oraz dopasowane. Zalecana wilgotność drewna i materiałów drzewnych 8 - 10%. Temperatura klejonych materiałów i otoczenia nie powinna być niższa niż 18°C. Unikać przewiewu.

Specyfikacja: Lepkość przy 200 °C [mPas]: 50.500 ± 12.500
(Brookfield, Thermosel, wrzeciono 29, 10 min⁻¹)

Czyszczenie: Wstępne czyszczenie odbywa się w stanie gorącym poprzez zdrapywanie szpachlą. Usuwanie pozostałości: w stanie zimnym środkiem czyszczącym JOWAT 402.40.

Magazynowanie: W pomieszczeniu suchym i chłodnym. Data przydatności podana jest na opakowaniu.

Opakowanie: Granulat. Typ i wielkość opakowania na życzenie.

Uwaga: **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągle rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.