

EVA Hotmelt -per bordatrice- Senza cariche minerali

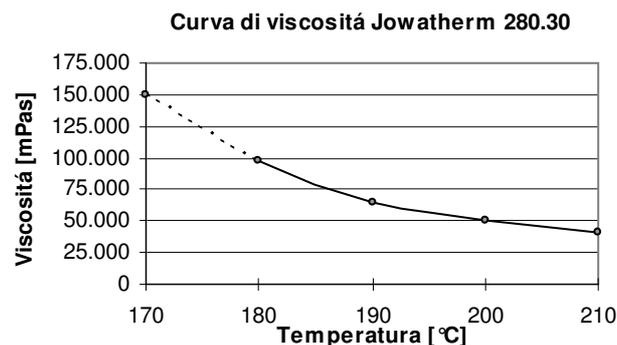
280.30

Esempi di applicazione: Per bordatrici automatiche e manuali; per incollare bordi in tranciato, laminato, carta, poliestere, ABS, PVC. Particolarmente adatto all' incollaggio di massello; può essere utilizzato sia per bordi piani sia per soft-forming; consigliato anche per bordare con centri di lavoro (Homag, IMA, Biesse, Morbidelli, ecc) e con macchine a bassa velocità di avanzamento

Caratteristiche/ Indicazioni per la lavorazione: Trasparente, elastico, buona adesione, alta appiccicosità a caldo, buona resistenza al calore, buona stabilità termica allo stato fuso. Non tira fili
La composizione dei bordi e le condizioni di lavorazione influiscono sui risultati dell' incollaggio. Per questo raccomandiamo di eseguire delle prove preventive.

temperatura di lavorazione: 180 – 210 °C

Dati tecnici:
densità [g/cm³]: c.a. 1,03
aspetto 0 finale: trasparente
aspetto 1 finale: bianco
punto di rammollimento [°C]: ca. 90
(banco di riscaldamento Kofler)



Pulizia: Pulizia preliminare a colla calda con una spatola.
Per rimuovere i residui a colla fredda con Jowat® pulitore 402.40.

Magazzinaggio: Può essere mantenuto per 12 mesi dalla data di spedizione in luogo fresco e asciutto.

Imballaggio: Granulare. Tipo di formato a richiesta.

Osservazioni: Per ulteriori informazioni riguardo manipolazione , trasporto e smaltimento fare riferimento alla scheda di sicurezza Le nostre informazioni in questa scheda tecnica, sono basate su prove interne di laboratorio e sull'esperienza pratica dei nostri clienti. Esse non possono coprire tutti i parametri evidenziati dai più svariati casi d'utilizzo, quindi non possono essere considerate vincolanti. Le indicazioni non rappresentano una garanzia in senso giuridico, né un' assicurazione di qualità. Da queste indicazioni e anche dalla consultazione gratuita del nostro personale tecnico, non si potrà far valere rivendicazioni legali in merito.

08/07 I dati contenuti in questa scheda vengono costantemente controllati dal ns. Servizio Qualità e sono specifiche tecniche relative ai prodotti JOWAT. Le altre indicazioni sono controllate periodicamente e si riferiscono ad uno standard qualitativo medio. Le ns. schede vengono continuamente aggiornate ed adeguate alle nuove esigenze tecniche. Tale prospetto sostituisce i precedenti ed è valido a partire dalla data di redazione.

Prestare attenzione alla seconda pagina

Jowat
Adesivi



Indicazioni in proprio

L'incollaggio assume sempre maggiore importanza, diventando una delle tecnologie di unione più razionali e contemporaneamente, aumenta vertiginosamente il numero dei materiali da accoppiare. Nuovi metodi e nuovi impianti di utilizzo dei collanti sono in continua evoluzione e in continuo mutamento

Queste continue evoluzioni sono seguite da vicino con molto impegno dal reparto ricerca e sviluppo della Jowat. Un team di qualificati chimici e ingegneri si preoccupano, con idee innovative, di consigliare in modo ottimale i clienti, offrendo loro collanti studiati per le specifiche applicazioni.

I nostri consigli si basano solo ed esclusivamente su prove di laboratorio ed esperienze pratiche effettuate direttamente dai ns. clienti. Non possono però tenere conto di tutte le incognite, che caratterizzano lo specifico caso applicativo e quindi sono da ritenersi indicativi.

Vi preghiamo di informarvi in ogni caso presso il ns. reparto applicativo, sul più recente adeguamento tecnico del prodotto e di richiedere l'ultima scheda tecnica aggiornata. La mancata osservazione di queste precauzioni rientra nel proprio rischio.

Per soddisfare le caratteristiche richieste dall'utilizzatore nello specifico caso d'impiego, è necessario effettuare un collaudo degli adesivi da noi prodotti. Questo è valido sia per la prima campionatura, sia per eventuali cambiamenti del ciclo produttivo.

Sottolineiamo quindi ai nuovi clienti, la necessità di testare le possibilità applicative degli adesivi da noi proposti, su manufatti e condizioni di reale utilizzo. I manufatti incollati devono essere in seguito sottoposti alle condizioni reali di utilizzo, ovvero campo d'impiego previsto e giudicati. Questa prova è essenziale.

Clienti, che prevedono delle variazioni nella produzione corrente, sono pregati di informarsi in merito. Questo è altresì necessario nel caso di variazione dei parametri della macchina o di cambiamento dei substrati da incollare. Solo in questo caso la Jowat ha la possibilità di trasmettere all'utilizzatore le proprie conoscenze inerenti alle presunte problematiche.

Le indicazioni di questa scheda tecnica si basano su esperienze pratiche e non costituiscono assolutamente delle garanzie, secondo le leggi vigenti. Da queste indicazioni come anche dall'utilizzo del nostro servizio tecnico messo a disposizione gratuitamente non si può trarre alcuna responsabilità.