

ADEZIV OSTERPUR

ADEZIV POLIURETANIC RETICULANT ÎN PREZENȚA UMIDITĂȚII, DIN PRODUCȚIE PROPRIE, FĂRĂ SOLVENȚI

Domenii de utilizare

Lipiri de montaj și lipiri de elemente curbate de diferite tipuri. Osterpur aderă foarte bine pe metale, cum ar fi oțel galvanizat, oțel grunduit, aluminiu anodizat, parțial pe oțel inoxidabil, precum și pe materiale duroplastice, DKS, PS, poliesteri GF, PVC rigid, ABS, materiale din lemn și materiale aglomerate cu ciment.

Indicații

Datorită varietății de materiale posibile și a diferențelor care apar eventual în comportamentul la adeziune, este necesar un test de aderență înainte de utilizarea în producție.

Date tehnice

Densitatea (la 20 °C): cca. 1,10 g/cm³
Vâscozitate (la 20 °C): cca. 3500 mPa·s

Timp de la deschidere:
20 °C/ 50% umiditate rel.: cca. 15 min.
după pulverizare de apă: cca. 7 min.

Culoare: galben portocaliu
Indicații privind pericole: vezi fișa cu date de securitate ISA – Diluant 1 (curățare echipamente)
Consum: 100 – 200 g/m², în funcție de tipul utilizării
Temperatura de prelucrare: min. +10 °C
Diluant: prelucrare fără adaos de diluant

Depozitare

Se poate depozita 12 luni în cazul unei depozitări uscate între -25 °C și + 30 °C în recipiente sigilate. Ambalajul deschis trebuie să se închidă etanș la aer, să protejeze de acțiunea umidității și conținutul trebuie să fie consumat cât mai repede posibil de la deschidere.

Instrucțiuni de prelucrare

Generalități:

Sub influența umidității, Osterpur se reticulează într-o peliculă fermă, elastică permanent. Pentru aceasta, poate fi deja suficientă umezeala conținută în aer sau în piesele de lipit. În mod normal, se face o hidratare prin pulverizare de apă. Verificările privind influența temperaturii și umidității asupra rezistenței lipiturilor complet întărite trebuie să se execute eventual specific cazului de utilizare. Osterpur este extrem de rezistent la umiditate și atinge aproape calitatea D – 4. Umiditate mai mare și temperaturi mai ridicate accelerează procesul de reticulare. Acestea afectează durata de depozitare, „timpul de la deschidere” și timpul de întărire a adezivului. Timpii indicați în această fișă tehnică sunt ca atare doar valori orientative care pot varia în funcție de condițiile existente. În legătură cu asta, vă rugăm să solicitați consilierea noastră.

Indicații

Indicații speciale:

În reacția de întărire se degajă dioxid de carbon, astfel încât adezivul, în funcție de cantitatea aplicată, rostul de lipire existent, temperatură și condiții de presiune spumează mai mult sau mai puțin puternic și umple rostul lipiturii. Această proprietate este de dorit în multe utilizări și este un avantaj deosebit al acestui adeziv. În cazuri individuale, spumarea poate fi și deranjantă sau poate exclude utilizarea adezivului.

La lipirea între ele a materialelor cu miez cu pori deschiși, spuma rezultată în rostul lipiturii penetrează în substrat, în mod normal independent de vâscozitatea de prelucrare. Acest lucru este valabil și pentru spumă dură EPS (styropor), atât timp cât adezivul are încă o vâscozitate de prelucrare mai mică de 8000 mPa·s (20 °C). La o vâscozitate mai mare nu mai este asigurată o penetrare uniformă.

Există atunci riscul să se formeze umflături vizibile pe stratul de acoperire. La lipirea materialelor dense, ca de ex., tablă din aluminiu cu spumă rigidă de polistiren extrudat sau spumă rigidă de PUR, există în general pericolul formării de umflături datorită adezivului care spumează, deoarece acesta nu poate expanda aici în mod liber. O soluție ar putea fi fantele de ventilație, care se pot realiza în spumă rigidă prin tăieturi de ferăstrău adânci de 1 – 2 mm.

Hidratare

Pentru a se obține întărirea rapidă a adezivului și pentru a fi independent de variațiile naturale de umiditate, în cele mai multe cazuri de utilizare se folosește în mod intenționat umiditate prin pulverizare fină de apă. În mod normal, apa este pulverizată pe pelicula de adeziv aplicată – în cazuri individuale, se poate face pulverizarea pe partea opusă. O cantitate de apă de cca. 30 g/m² este suficientă.

Aplicarea adezivului

Osterpur se aplică pe o singură parte. Sunt adecvate: Rola pentru aplicarea adezivului de la Pfohl, spatula dințată pentru aplicarea adezivului sau metoda de pulverizare "airless Air-combi". În cazul aplicării prin pulverizare este absolut necesară o ventilație!

Îmbinarea și presarea pieselor

Piese pot fi îmbinate și presate imediat după aplicarea adezivului respectiv pulverizarea cu apă. Acest lucru trebuie făcut în limitele „timpului de la deschidere”. Până la întărirea adezivului, piesele trebuie ținute sub o presiune de fixare care asigură un contact strâns al suprafețelor de lipit. Valoarea presiunii necesare și procedeul de presare sunt determinate în mare măsură de felul și mărimea pieselor de îmbinat, deoarece adezivul însuși nu necesită nicio presiune pentru întărire, iar presiunea de fixare servește doar ținerii în contact a pieselor de îmbinat.

Timpi de presare

Timpii de presare sunt dependenți în mod decisiv de temperatură și de conținutul de umiditate. În cazul în care s-a pulverizat apă, sunt valabile următoarele valori orientative:

La + 20 °C cca. 30 min., + 40 °C cca. 12 min., + 60 °C cca. 5 min.

După aceste intervale de timp este atinsă în general o rezistență care permite o prelucrare ulterioară a pieselor. Rezistența finală se atinge după câteva zile. Vă recomandăm să verificați prin teste proprii suficiente adecvarea produselor noastre pentru cazul dumneavoastră special de utilizare.