

Klej na bazie prepolimeru poliuretanu Spełnia wymogi IMO Resolution A.1/3.18 e „trudnozapalny”

Zastosowanie: Klejenie drewna twardego. Uniwersalny klej stosowany również do oklejania powierzchni np. laminatów HPL, CPL, metali (również ocynkowanych), klejenie polistyrenu (powierzchnie szlifowane) do drewna i innych materiałów. Elementy klejone z modrzewia należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą. Stosowana w przemyśle okrętowym.

**Właściwości/
Wskazówki dot.
stosowania:** Nie zawiera rozpuszczalników i formaldehydu. Dobra przyczepność do różnego rodzaju materiałów. Wysoka wytrzymałość na działanie warunków klimatycznych - spełnia wymagania klasy D4 wg DIN EN 204/205, odporność termiczna wg WATT'91 > 7 N/mm² (w 80°C), HRT 92 ok. + 120 °C. Posiada certyfikat morski. Przy klejeniu elementów, które powinny spełniać wymogi IMO Resolution A. 1/3.18 e „trudnozapalny”, należy przestrzegać maksymalnego naniesienia 150 g/m². Patrz Raport z badań (moduł B), dopuszczenie nr 118.409 BG Verkehr. Nanoszenie jednostronne szpachlą lub walcami.

Temperatura pracy:	> +10°C
Barwa:	jasnobeżowa
Spienienie:	małe
Czas prasowania przy 20°C [min]:	105 - 120 (metoda firmy Jowat)

Przy klejeniu materiałów niechłonnych i przy wilgotności poniżej 8% należy zrosić wodą klejony materiał lub spoinę. Smarować prasy środkiem antyadhezyjnym Jowat na bazie PU. Dodatkowo zabezpieczyć powierzchnie pras papierem silikonowym. Właściwości materiału i parametry przerobu wpływają na jakość klejenia, dlatego zalecamy wykonanie własnych prób.

Specyfikacja: Lepkość 20°C [mPas] 8.000 ± 3.000
(Brookfield RV, wrzeciono 4, 20 min-1)
Ciała stałe [%]: 98,5 ± 1,5
(metoda firmy Jowat)
Czas otwarty 20°C, 50% wilg. wzgl.) [min]: 35 ± 5
(metoda firmy Jowat)

Czyszczenie: Nieutwardzony klej usuwać szmatką suchą lub zwilżoną środkiem czyszczącym Jowat 401.30 lub Jowat PUR 402.38 do klejów poliuretanowych. Po utwardzeniu czyszczenie wyłącznie mechaniczne, np. papierem ściernym.

**Magazynowanie/
Transport:** W pomieszczeniu chłodnym i suchym (15 - 25°C) w oryginalnych nieotwartych pojemnikach. Data przydatności podana jest na opakowaniu. Temperatura podczas transportu nie powinna być niższa niż 5°C..

Opakowanie: Typ i wielkość opakowania na życzenie.

Uwaga: **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.



Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.