

### PUR prépolymère monocomposant correspond à la résolution IMO A.1/3.18 e „à faible pouvoir propagateur de flamme“

**Application :** Pour le collage de bois durs, les liaisons avec du HPL et CPL, les collages sur du fer/métaux galvanisés, sur le polystyrène (poncé) sur le bois, la pierre, ...  
Pour applications dans la construction navale. Ne pas utiliser pour le mélèze.

**Caractéristiques/  
Conseils de  
mise en œuvre :** Produit sans solvants et sans formaldéhyde. Bonne adhésion sur des surfaces divers. Durcissant par exposition à l'humidité. Données de solidité élevées. Correspond au standard D4 selon EN 204/205. Correspond au standard de résistance à la chaleur sous la Watt '91  $>7 \text{ N/mm}^2$  à 80 °C, et au standard HRT 92, avec 120 °C env. Homologué Wheelmark. Pour la production d'éléments de construction qui doivent correspondre à la résolution IMO A.1/3.18 e „à faible pouvoir propagateur de flamme“, la quantité maximale d'application ne doit pas excéder 100 g/m<sup>2</sup>. Voir aussi le certificat "EG Examination Certificate (Module B) No. 118.226" de la BG Verkehr.  
Application standard : unilatérale, par pinceau ou rouleau.

Aspect du film de colle : beige clair  
Moussage : limité  
Utilisation à une température au-dessus de 10°C.  
Temps ouvert à 20 °C /HR 50 % [mn]: 30 – 40  
Durée de pression à 20 °C [mn] : 105 – 120

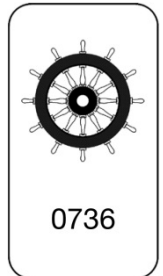
Un brouillard d'eau devrait être appliqué sur le film de colle ou le contreparement si les matériaux ne sont pas poreux ou si le bois a une humidité relative inférieure à 8 %. Attention lors du pressage. Appliquer une couche d'un agent de séparation Jowat® pour adhésifs à base de PU sur les plateaux. Du papier de protection est à conseiller étant donné que les plateaux de la presse pourraient être collés si la colle venait à transpercer. La structure des matériaux utilisés et les conditions d'application influent sur la qualité des collages. Pour cette raison, nous recommandons un essai préalable avant toute mise en œuvre.

**Données** Viscosité [mPas] : 6.000 env. (Brookfield)  
**Techniques :** Densité [g/cm<sup>3</sup>] : 1.1 env.  
Extrait sec: [%] : 99 env.

**Stockage :** Pendant 3 mois après date d'expédition dans un lieu sec et frais, (à 15 – 25 °C).

**Conditionnement :** Types de conditionnements sur demande.

**Remarques :** Les informations supplémentaires concernant le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit. Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.



03/15 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition. **Veillez prendre connaissance des indications de la page dernière.**

**Jowat**   
Klebstoffe

### **Pour votre information...**

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci vaut pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous lui aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.