

## 1K PUR prepolymer

# 687.22

**Příklady použití:** Lepidlo lze použít na měkké dřevo, také s vyšším obsahem vlhkosti, dřevovláknité desky, desky z minerálních pojiv, PUR pěnové materiály, spojovací elementy a dřeviny, které např. pro výrobu dřevěných oken a zahradního nábytku. Lepené modřínové dřevo je nutné ochránit před přímým kontaktem s vodou.

**Vlastnosti/  
Doporučený způsob  
zpracování** Bez obsahu rozpouštědel a formaldehydu. Dobrá pevnost k mnoha materiálům. Vytvrzující vzdušnou vlhkostí. Vysoké hodnoty pevnosti. Splňuje požadavky třídy D4 podle DIN EN 204/205. Splňuje voděodolnost podle Watt'91 > 7 N/mm<sup>2</sup> při 80°C a HRT 92 ca. +120°C. Nános lepidla se provádí obvykle jednostranně špachtlí nebo válečkem.

Barva lepeného filmu:	hnědá transparentní
Schopnost vypěnění:	silná
Teplota zpracování [°C]:	>+10
Otevřený čas [min]: (při 20°C / 50% rel.vlh.)	16 - 20
Lisovací čas při 20°C [min]:	55 – 60

U nesavých materiálů a vlhkosti dřeva <8% by se měl lepený film nebo lepený materiál pomocí spreje lehce navlhčit vodou. Opatrně při lisování. Lisy pro PU lepidla ošetřit vhodným Jowat® separačním prostředkem. Doporučuje se vložení papíru, jelikož může díky průsaku lepidla dojít k znečištění lisy. Vlastnosti materiálů a podmínky při zpracování ovlivňují lepení. Z tohoto důvodu doporučujeme uskutečnit vlastní zkoušky.

**Technické údaje:**

Viskozita při 20°C [mPa·s]:	cca. 9.000 (Brookfield)
Hustota při +20°C [g/cm <sup>3</sup> ]:	cca. 1,1
Obsah sušiny [%]:	cca. 99
Obsah NCO [%]:	cca. 15

**Čištění:** Před vytvrzením pomocí suchého nebo v ředidle navlhčeného hadru, např. ředidlo Jowat® 401.30 nebo PUR čistič Jowat® 402.38. Po vytvrzení jen mechanicky, např. brusným papírem.

**Skladování /  
Transport:** V originálních a dobře uzavřených nádobách v suchém a chladném prostředí (15 – 25°C). Transportní teploty nesmí klesnout pod 5°C. Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě obalu.

**Balení:** Typ a velikost balení na vyžádání.

**Poznámka:** **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.**

Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

**12/16** Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné k uvedenému datu.

**Prosíme seznámt se s informacemi pro uživatele uvedenými na zadní straně.**

### **Informace pro uživatele**

Lepení je jednou z nejracionálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.