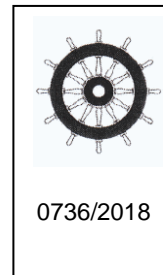


Klej na bazie prepolimeru poliuretanu Spełnia wymogi IMO Resolution A. 1/3.18 e "trudnozapalny"



Zastosowanie: Klejenie płyt mineralnych, płyt pilśniowych, elementów drewnianych wielowarstwowych z drewna miękkiego, pianek poliuretanowych, styropianu i innych materiałów. Elementy klejone z modrzewia należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą.

Właściwości/ Wskazówki dot. stosowania: Nie zawiera rozpuszczalników i formadehydu. Dobra przyczepność do różnego rodzaju materiałów. Ulega utwardzeniu dzięki reakcji z wilgocią zawartą w klejonych materiałach. Wysoka wytrzymałość Spełnia wymagania klasy D4 wg DIN EN 204/205, odporność termiczna wg WATT'91 > 7 N/mm² (80°C), HRT 92 ok. 120°C. Posiada certyfikat morski.

Przy klejeniu elementów, które powinny spełniać wymogi IMO Resolution A. 1/3.18 e „trudno zapalny”, należy przestrzegać maksymalnego naniesienia 159 g/m². Patrz Raport z badań (moduł B), dopuszczenie nr 118.348 BG Verkehr.

Nanoszenie zazwyczaj jednostronne szpachlą lub walcami.

Temperatura pracy [°C]:	> +7
Barwa spoiny:	brązowa, transparentna
Stopień spienienia spoiny:	silnie spieniona
Czas prasowania przy 20°C [min]:	20 - 30

Przy klejeniu materiałów niechłonnych i przy wilgotności drewna poniżej 8% należy zrosić wodą klejony materiał lub spoinę.

Wskazówka: smarować prasy środkiem antyadhezyjnym Jowat do klejów na bazie PU. Dodatkowo zabezpieczyć powierzchnie pras papierem silikonowym.

Nasz dział technologiczny i doradcy oferują wsparcie techniczne przy wyborze kleju odpowiedniego do Państwa zastosowań. Prosimy o uwzględnienie naszych wskazówek zawartych w punkcie „Uwaga”.

Wskazówki dot. klejenia: Właściwości klejonych materiałów (napięcie powierzchniowe, zawartość plastyfikatorów itp.), warunki ich składowania oraz warunki przerobu (temperatura otoczenia, wilgotność powietrza i inne) wpływają na jakość klejenia. Nieodzwonne jest przeprowadzenie własnych prób w celu ustalenia parametrów procesu. Klejone materiały powinny być czyste, suche i odtłuszczone. Temperatura klejonych materiałów i otoczenia powinna wynosić ok. 18°C. Unikać przewiewu.

Specyfikacja:

Lepkość 20°C [mPas] (Brookfield RV, wrzeczono 5, 20 min-1)	6.000 ± 1.500
Zawartość NCO[%]: (metoda firmy Jowat)	14 ± 1
Czas otwarty 20°C, 50% wilg. wzgl.) [min]: (metoda firmy Jowat)	10 ± 2

Czyszczenie: Nieutwardzony klej usuwać suchą lub zwilżoną rozpuszczalnikiem szmatką (np. środkiem czyszczącym Jowat 401.30 lub Jowat PUR 402.38), po utwardzeniu czyszczenie wyłącznie mechaniczne, np. papierem ściernym.

Magazynowanie/ transport: W dobrze zamkniętych oryginalnych pojemnikach w pomieszczeniu suchym i chłodnym (15 – 25°C). Data przydatności podana jest na opakowaniu. Temperatura podczas transportu nie powinna być niższa niż 5°C.

Uwagi: **Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki.**

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, dlatego informacje te nie są wiążące i nie zastąpią wymaganych prób własnych klientów.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. O ile nie uzgodniono inaczej z naszymi klientami, wartości wymienione w punkcie „Specyfikacja” należy rozumieć jako ostatecznie uzgodnioną charakterystykę produktu. W związku z tym, zarówno dane zawarte w karcie technicznej jak i bezpłatne doradztwo techniczne firmy, nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.