
ICEMA[®] R 145/44

TYPE DE PRODUIT

Colle polyuréthane monocomposante, sans solvant, durcissable à l'humidité

CHAMP D'APPLICATION

Collages sur différents supports, pour travaux d'assemblage. L'**ICEMA[®] R 145/44** adhère sur les métaux tels que acier galvanisé, acier, acier revêtu, aluminium, métaux non ferreux, sur plastiques therm durcissables, polyester renforcé, PVC rigide, ABS, SAN, PA, PC, PMMA, bois et dérivés du ciment.

REMARQUES

Du fait du nombre important d'applications possibles, et de la réaction de la colle avec les supports, il est recommandé de faire un test au préalable.

DONNEES TECHNIQUES :

Densité à 20° C.....	1,49 ± 0,03 g/cm ³
Viscosité à 20° C	140000 ± 40000 mPas
Temps ouvert :	(à 20° C, 50 % d'humidité relative)
▪ sans pulvérisation d'eau	environ 15 minutes
▪ avec pulvérisation d'eau	environ 5 minutes
Couleur:	blanc (≈ RAL Nr. 9016)
Toxicologie.....	voir fiche de sécurité
Diluant	pas de dilution nécessaire
Agent de nettoyage.....	ISA-Verdünnen 1 (nettoyage de l'équipement)
Consommation.....	200 - 300 g/m ² , selon supports
Température d'application	environ 20° C
Conservation.....	6 mois dans un local sec, entre + 5 et + 25° C, dans les emballages d'origine, non ouverts. Les emballages ouverts doivent être utilisés très rapidement. Toujours refermer après utilisation.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Général

L'**ICEMA® R 145/44** durcit en présence de l'humidité pour former un joint solide et élastique.

Bien que l'humidité de l'air soit suffisante pour le durcissement, on peut être amené à pulvériser de l'eau sur les supports. L'influence de la température et de l'humidité sur la vitesse de prise doit être vérifiée spécifiquement pour chaque support.

Un excès d'humidité et/ou une température plus élevée accélère le processus de durcissement, mais réduit le temps ouvert, ainsi que la durée de vie de la colle dans le matériel d'encollage. Les temps donnés dans cette fiche n'ont qu'une valeur indicative.

Précautions particulières

Du dioxyde de carbone se forme pendant le durcissement, et peut engendrer un gonflement du joint. Ce gonflement dépend de la quantité de colle, du type de support, de la température, de la pression exercée et de l'humidité. Cette propriété est mise à profit dans certains types d'assemblages (effet joint nourri).

Procédé d'application

L'**ICEMA® R 145/44** est appliqué en simple face au moyen de rouleaux manuels, spatule crantée, machine de dépose en cordons, de pulvérisation sans air. En cas de pulvérisation, prévoir une hotte d'aspiration.

En cas d'utilisation de vide-fût à plateau, nous consulter.

Addition d'eau

Pour accélérer le durcissement, et pour éviter les variations d'humidité de l'air ambiant, il est recommandé de pulvériser une fine pellicule d'eau à la surface du support. En général, la pulvérisation se fait sur le support déjà encollé. Dans certains cas, les 2 supports peuvent être humidifiés.

Assemblage et pressage

Les supports encollés doivent être assemblés et pressés après la dépose de colle, dans la limite du temps ouvert. Le pressage doit être maintenu jusqu'à durcissement de la colle, il doit être suffisant pour maintenir les deux supports en contacts. La colle ne nécessite pas de pression pour durcir. La pression sera donc adaptée à la résistance à l'écrasement des matériaux collés.

Temps de pression

Les temps de pression sont fonction de la température et du degré d'humidité. Ci-dessous, les valeurs moyennes de pressage avec pulvérisation d'eau :

- à + 20° C..... environ 30 minutes
- + 40° C..... environ 10 minutes
- + 60° C..... environ 5 minutes

Ces temps de pressage permettent une manipulation sans risques des éléments collés, les propriétés finales du collage sont atteintes après plusieurs jours.

Les temps optimum de pressage doivent être déterminés à chaque fois, contacter nos services techniques pour plus d'informations.

EDITION : 07.09.1995 (annule toute fiche antérieure)

Editée par Dr K. Horeis, SBU Engineered Systems/Automotive, Structural Lab3.2

DATE D'IMPRESSION : 24.09.2008

Avis important :

Les informations contenues dans ce bulletin technique sont basées sur des tests dans nos laboratoires et nos expériences dans la pratique. L'utilisateur de nos produits est tenu d'effectuer lui-même des tests appropriés pour déterminer la conformité de nos produits aux spécifications souhaitées. Notre responsabilité est limitée à nos conditions de vente et de livraison. Nous nous tenons à l'entière disposition de l'utilisateur pour toute collaboration technique qu'il désirerait.